



ニシガキ

鉄工ドリル用Xシンニング研磨機

エックス

けん
ドリ研

X20

ついに研げるミドリサイズ

φ10〜20ドリル径対応



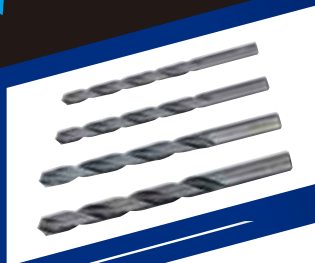
詳しい
製品情報は
コチラ▶



よくある質問や各種資料を
ご覧いただけます

差し込むだけのカンタン研磨 6つのポイント

1 φ10~20ドリル径対応
コンパクトボディでφ10~20mm
までのドリル研磨に対応しました。



2 さらに高精度なXシニング
従来品に比べ穴あけ精度を重視。
プレを抑えたXシニング研磨を
実現しました。
※当社比



3 スチール製チャック&挿入口
チャック先端とチャック挿入口は
磨耗を防ぐスチール仕様。
精度維持と耐久性を両立させて
います。



4 新モーター採用
従来品に比べて低振動になり、
安定した研磨を実現しています。
※当社比



5 ロングドリル・
テーパシャंकドリル対応
刃先を固定する方式でロングドリルにも対応。
また、別売品のコレットを装着する事でテー
パシャंकドリルにも対応します。



6 低コスト
砥石1個で約200回研磨できます。
※ドリル200本ではございません。
※1回の研磨量は約0.3mmとなります。
※ドリルの状態によっては複数回研磨する必要があり
ます。



誰でもカンタン!
設定から研磨完了まで約2分



付属品 刃先設定器

チャック

仕様

JAN(4964590)	品番	品名	研磨角度	包装仕様	研磨可能サイズ	研磨角度・研磨可能ドリル	梱包入数	定価
890068	N-896	ドリ研 X20	刃先 研磨角度 118度	研磨機本体・ 刃先設定器・ チャック・ 取扱説明書	10mm~20mm (ストレート軸ドリル/ 六角軸ドリル共) ※テーパシャंक ドリルには別売の コレット装着で 対応します。	■刃先研磨角度:118度 ■シニング形状:X(エックス)型 ■研磨可能ドリルの種類 ・ハイス(HSS)ドリル ・チタンコーティングハイスドリル ・コバルトハイスドリル	1台	オープン

別売品

JAN(4964590)	品番	品名	包装仕様	梱包入数	定価	
890105	N-896-1	ドリ研X20用替砥石(No.26)	替砥石(118度)・取り扱い説明書	—	オープン	
890136	N-896-4	テーパシャंकドリル用コレットセット (6種類) ※単品をご希望の場合は弊社までお問い合わせ下さい。	ドリル径φ10~11用コレット	ドリル径φ15~16用コレット	—	オープン
			ドリル径φ11~12.3用コレット	ドリル径φ16~17用コレット		
			ドリル径φ14.1~15用コレット	ドリル径φ17~18用コレット		

※製品は改良のため、お断りなく変更する事があります。



ニシガキ工業株式会社

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp