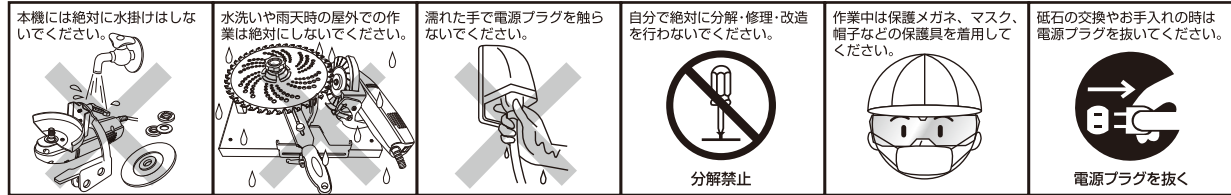


警告 守られない場合、火災、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。



注意 必ずお守りください。

- ①本製品は刃物の研磨以外には使用しないでください。
- ②電源プラグはタコ足配線を使わずにコンセントの奥まで差し込んでください。
- ③使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。
- ④研磨粉が飛散しますので、必ず保護メガネを着用してください。
- ⑤砥石の交換時には必ず電源プラグを抜いてから行ってください。
- ⑥砥石の交換後は必ず慣らし運転をしてください

アフターサービス

- ①保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
- ②保証期間は1年です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
- ③保証期間を過ぎた修理については弊社までお問い合わせください。
- ④保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたらお買い求めの販売店、又は弊社までお問い合わせください。
- ⑤製造No.は本体シールに記載してあります。

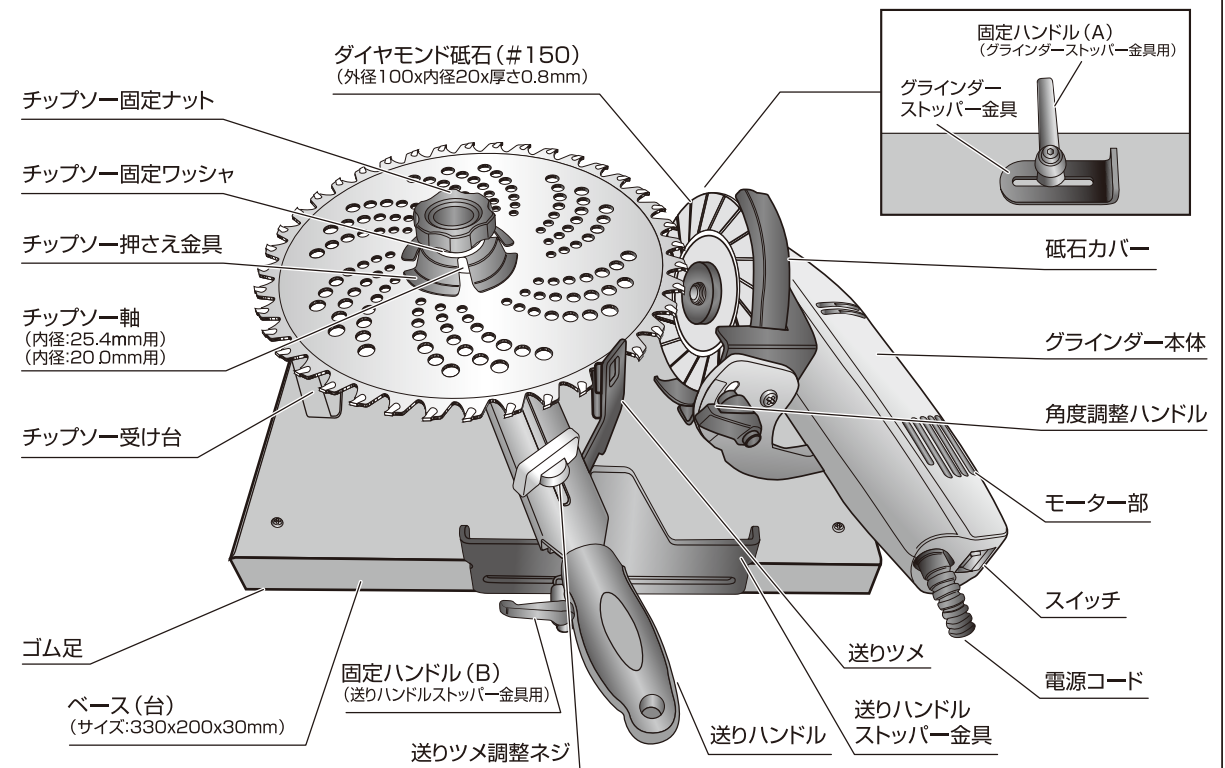


取扱説明書

はやと N-845 早研ぎ 〔草刈用・金属用チップソー研磨機〕

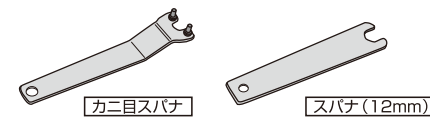
このたびは「早研ぎ」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
本書を熟読の上でご使用ください。本書に記載以外の使い方をされると大変危険です。(要保管)

各部の名称



付属品

- ・取扱説明書
- ・工具(以下2種)



モーター仕様

※チップソーは付いていません

モーター定格電圧	:AC100V
モーター定格消費電力	:210W
モーター定格周波数	:50/60Hz
モーター定格時間	:30分
モーター無負荷回転数	:4300min ⁻¹



用途・特徴

- ・草刈用チップソー/金属用チップソーの刃研ぎができます。
- ・外径:100~305mmまで刃研ぎができます。
(内径:20・25.4mmのチップソー軸付)
- ・刃研ぎ角度:0~30度まで調整できます。
※特殊形状の物は刃研ぎができません。(右図1参照)
- ・低速回転グラインダー(刃物研磨用)を使用しています。(4300min⁻¹)
- ・包丁・鎌・ナタ・ハサミ等の刃こぼれ修正ができます。

図1 研磨できる形状



ニシガキ工業株式会社

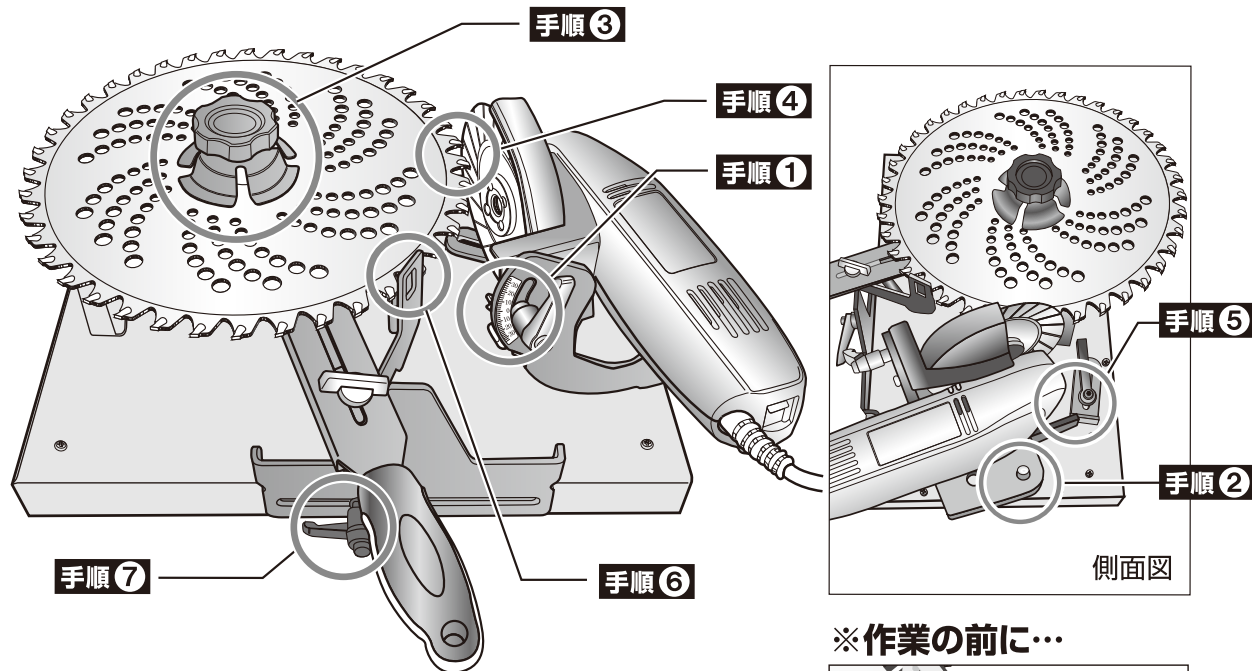
〒673-0404 兵庫県三木市大村500
TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844

平(直角)刃研ぎの操作方法

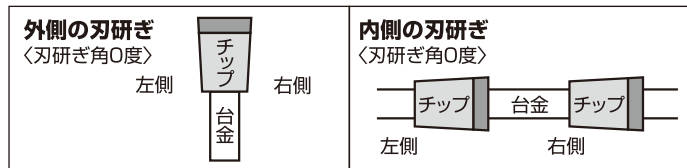
(草刈用チップソー)

外側の刃研ぎについて

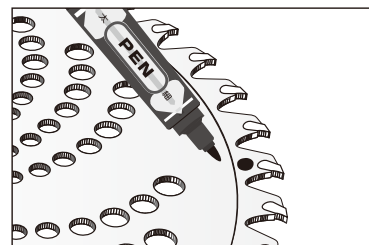
(ダイヤモンド砥石の表面使用)



● 平(直角)刃研ぎの形状について



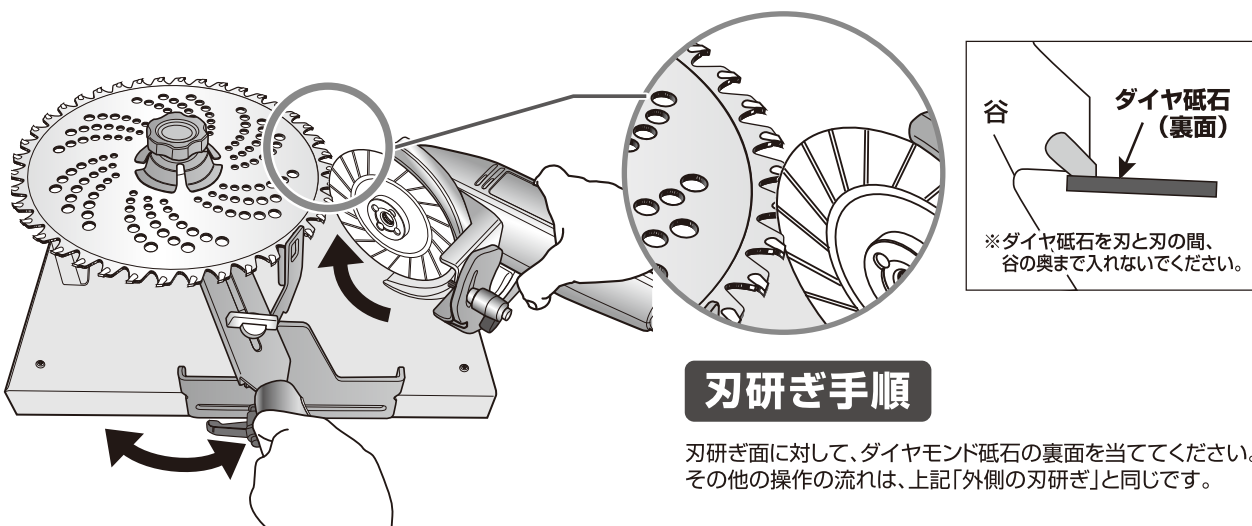
※作業の前に…



最初に研ぐ刃に、マジックで印を付けておくことをおすすめします。

内側の刃研ぎについて

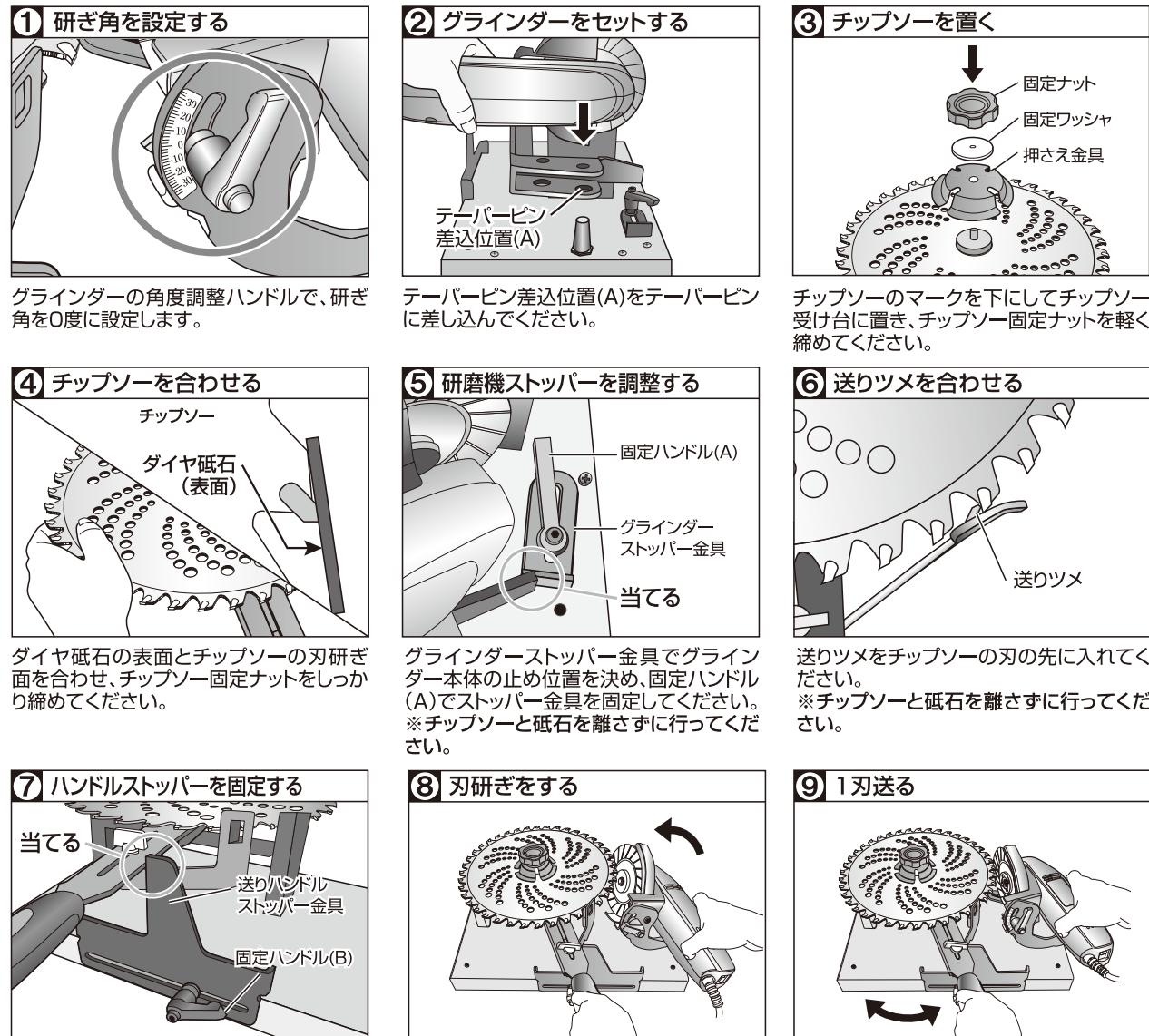
(ダイヤモンド砥石の裏面使用)



刃研ぎ手順

刃研ぎ面に対して、ダイヤモンド砥石の裏面を当ててください。その他の操作の流れは、上記「外側の刃研ぎ」と同じです。

刃研ぎ手順

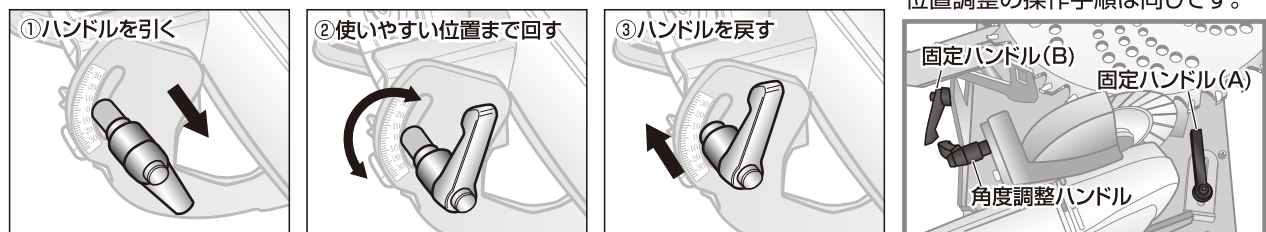


刃研ぎのポイント

軽く押し当てるだけでカンタンに研げます。

ハンドルの位置調整について

● 以下の手順でハンドルの向きを変更できます



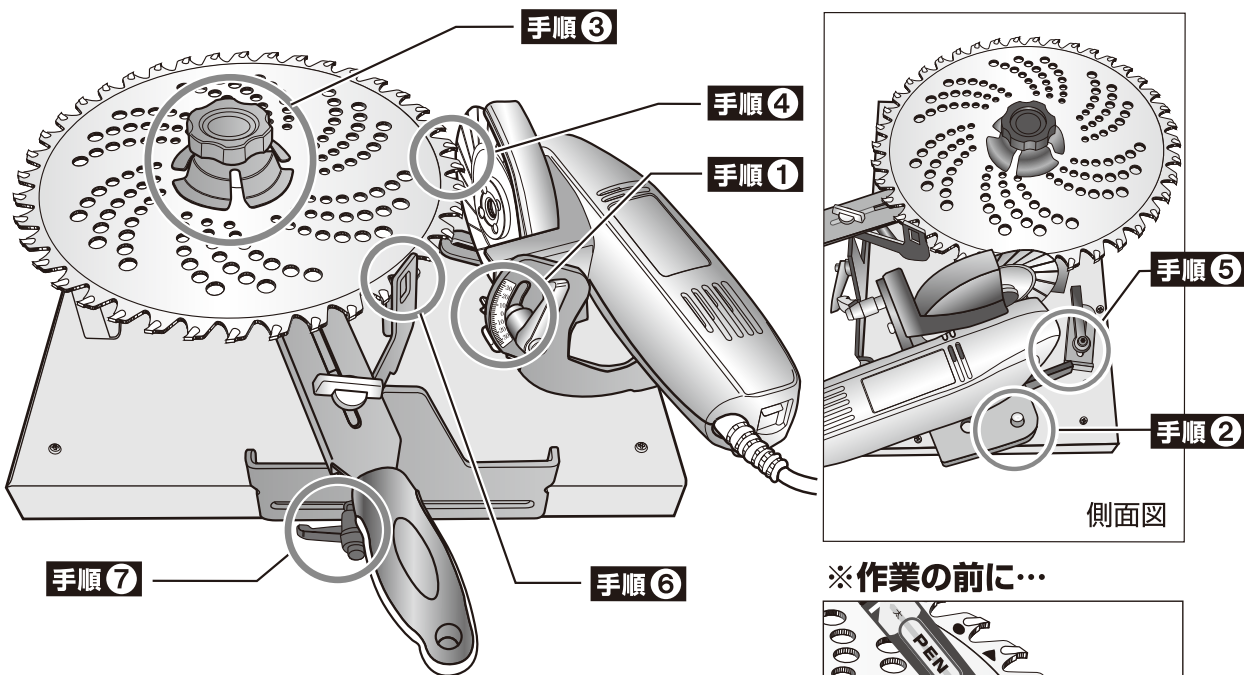
本機にハンドルは3カ所あります。位置調整の操作手順は同じです。

斜め刃研ぎの操作方法

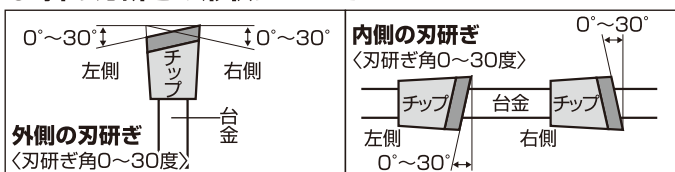
(草刈用・金属用チップソー)

外側の刃研ぎについて

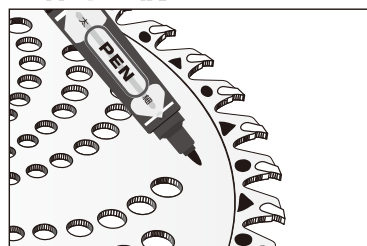
(ダイヤモンド砥石の表面使用)



● 斜め刃研ぎの形状について



※作業の前に...

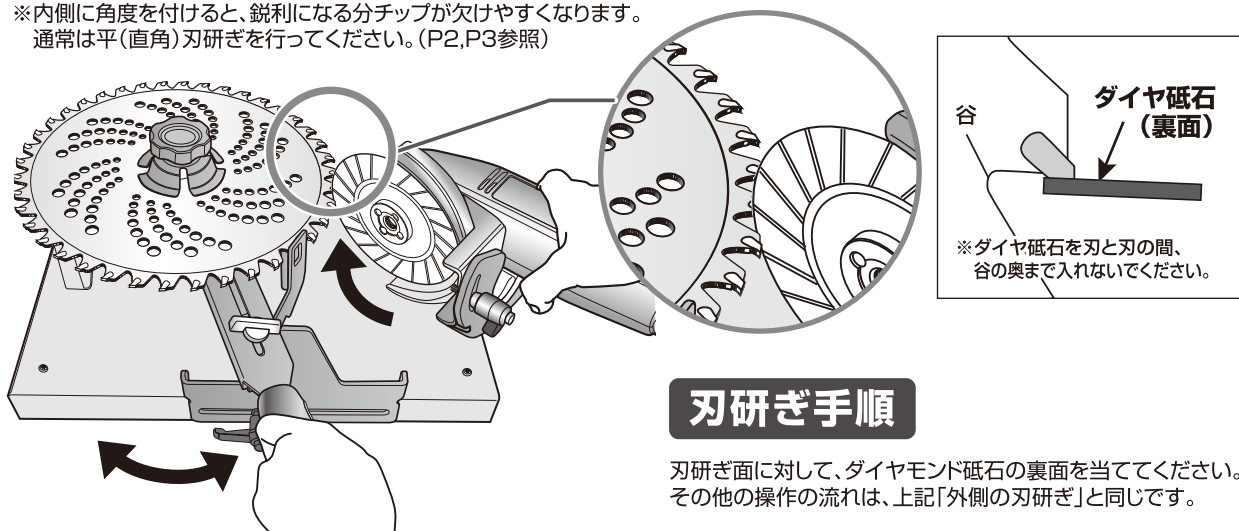


上向きで研ぐ刃、下向きで研ぐ刃、それぞれに印を付けておくと、作業がスムーズに行えます。
例...外側上向き● 外側下向き▲

内側の刃研ぎについて

(ダイヤモンド砥石の裏面使用)

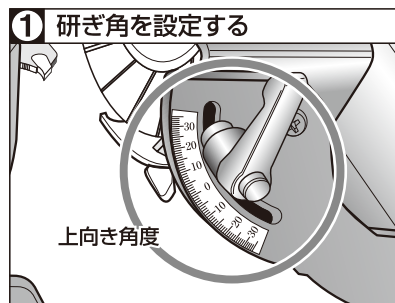
※内側に角度を付けると、鋭利になる分チップが欠けやすくなります。通常は平(直角)刃研ぎを行ってください。(P2,P3参照)



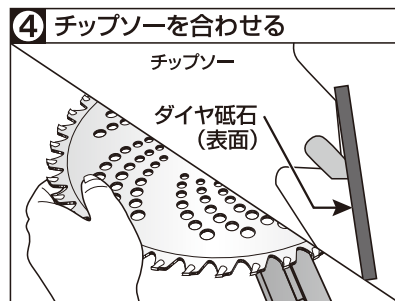
刃研ぎ手順

刃研ぎ面に対して、ダイヤモンド砥石の裏面を当ててください。その他の操作の流れは、上記「外側の刃研ぎ」と同じです。

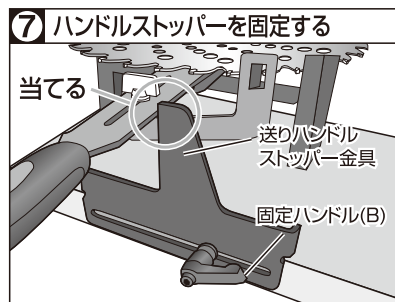
刃研ぎ手順



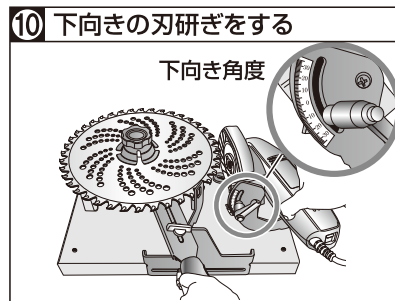
グラインダーの角度調整ハンドルで、任意の研ぎ角0~30度に設定します。



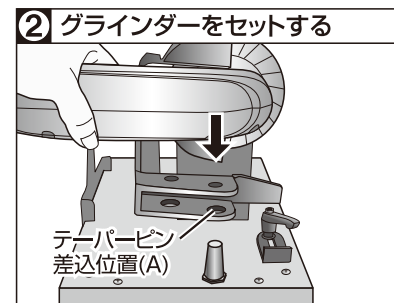
ダイヤモンド砥石の表面とチップソーの刃研ぎ面を合わせ、チップソー固定ナットをしっかりと締めてください。



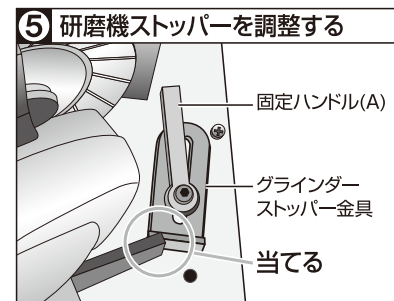
送りハンドルストッパー金具を送りハンドル位置まで移動させ、固定ハンドル(B)を締めて固定させてください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



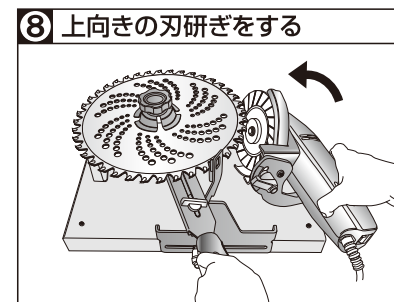
電源をOFFにした状態で、グラインダーの角度を反対に設定し、①~⑨の手順で1周させ、下向きの刃研ぎをして下さい。



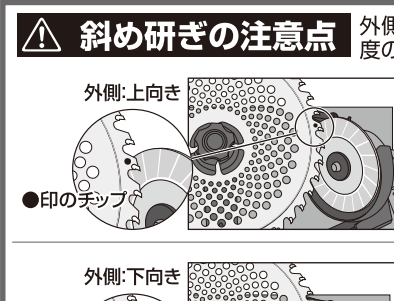
テーパピン差込位置(A)をテーパピンに差し込んでください。



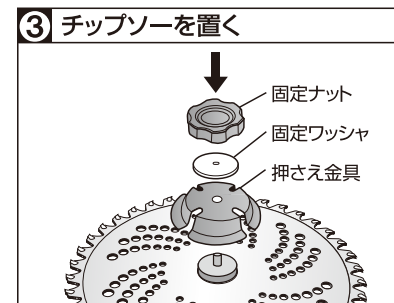
グラインダーストッパー金具でグラインダー本体の止め位置を決め、固定ハンドル(A)でストッパー金具を固定してください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



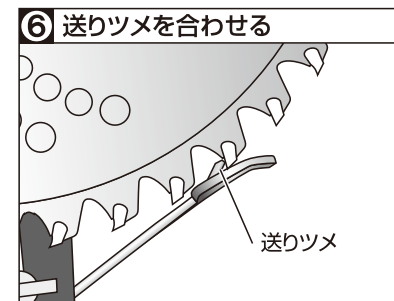
チップソーからダイヤモンド砥石を離し電源をONにします。ダイヤモンド砥石をチップソーの刃研ぎ面に当て、刃研ぎをしてください。



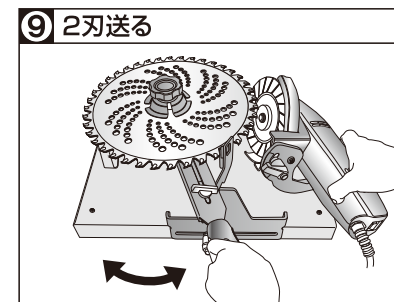
チップソーからダイヤモンド砥石を離しハンドルを左に動かして送りツメを2刃すらしめます。ハンドルをストッパーまで戻し、次の刃を研磨します。この操作を1周繰り返します。



チップソーのマークを下にしてチップソー受け台に置き、チップソー固定ナットを軽く締めてください。



送りツメをチップソーの刃の先に入れてください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



チップソーからダイヤモンド砥石を離しハンドルを左に動かして送りツメを2刃すらしめます。ハンドルをストッパーまで戻し、次の刃を研磨します。この操作を1周繰り返します。

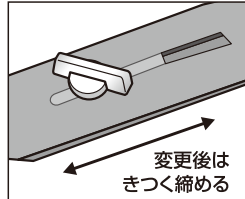
⚠ 斜め研ぎの注意点

外側と内側の両方を斜め研ぎにする場合、研ぐ角度の向きにご注意ください。

グラインダーの差込位置と送りツメ調整について

イラスト (外径: 255mm・刃数: 40)

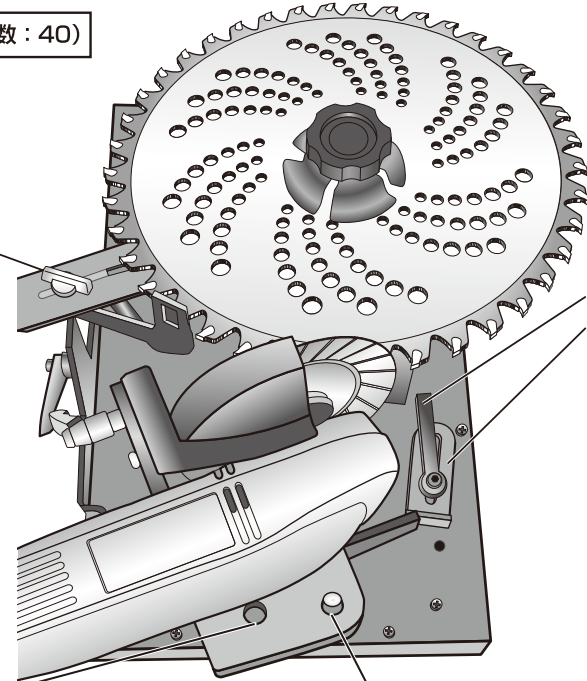
送りツメ調整ネジ



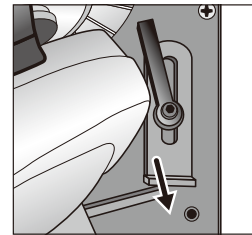
変更後は
きつく締める

送りツメ調整ができます

外径サイズに合わせて送りツメの位置変更ができます。



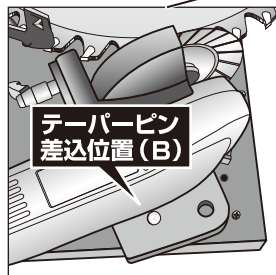
固定ハンドル
ストッパー金具



外径100mmを刃研ぎする
場合はストッパー金具を差し
替えてください。

**テーパピン差込
位置(B)を使用**

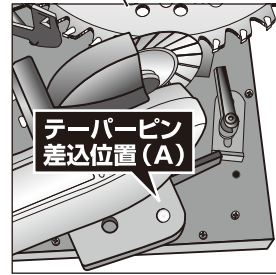
外側の研磨:
刃数の少ない305mmの
刃研ぎに使用



テーパピン
差込位置(B)

**テーパピン差込
位置(A)を使用**

ほとんどの刃研ぎに対応
できます。
外径の研磨:
100~305mmの刃研ぎに使用
内径の研磨:
100~305mmの刃研ぎに使用

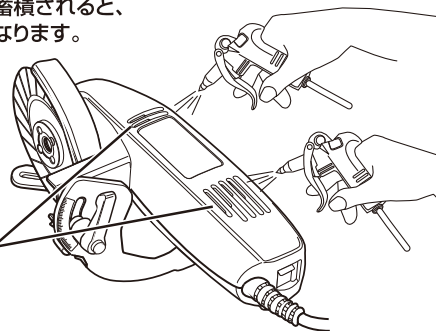


テーパピン
差込位置(A)

メンテナンスについて

■研磨粉の掃除...エアーでモーター内部の研磨粉を
吹き飛ばしてください。

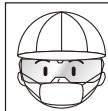
※モーター内部に研磨粉が蓄積されると、
モーター不具合の原因となります。



モーター側面のスリット
(隙間)にエアーを吹き付
けて清掃してください。

注意

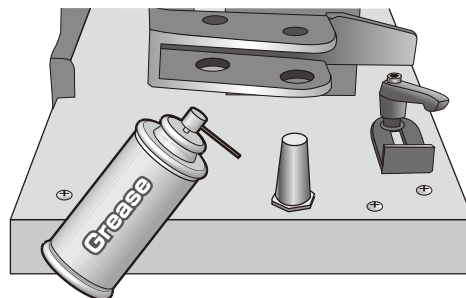
作業前に必ず電源が切れて
いる事を確認してください。



研磨粉が飛散しますの
で保護メガネ・マスク・
帽子などの保護具を
着用してください。

■テーパピンにグリースを付ける

使用前には、毎回、テーパピンに
グリースを付けてください。

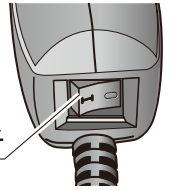


ダイヤモンド砥石の交換方法とその他の用途について

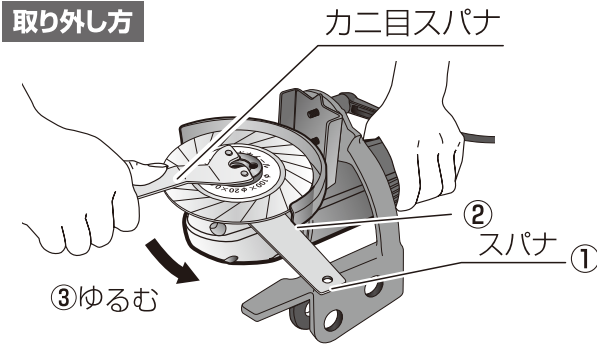
・ダイヤモンド砥石の取り付け・取り外し時は必ず電源スイッチを切り、
電源プラグを電源コンセントから抜いてから行ってください。

・スイッチは□側を押すと電源が入り、○側を押すと切れます。
(注) スイッチを入れるときは、反力により振り回されない
ように本体をしっかり持ってください。

スイッチ



取り外し方

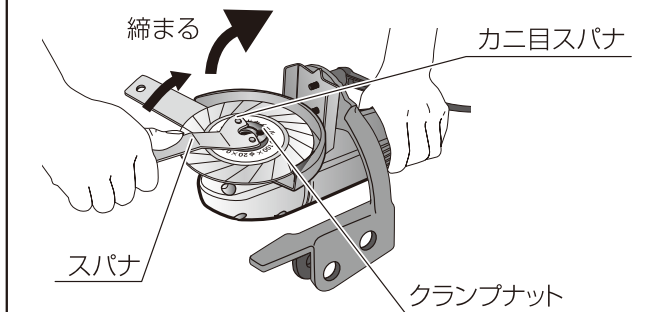
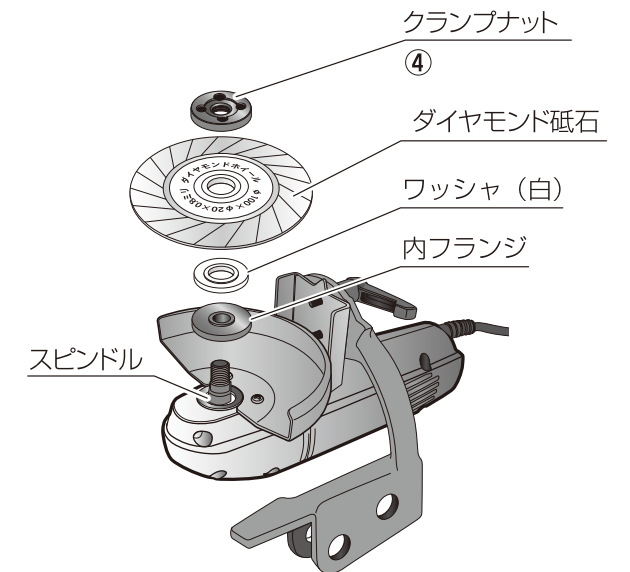


- ① 付属のスパナを本体前方からスピンドルに差し込みます。
- ② 砥石カバーを利用してスパナでスピンドルを固定します。
- ③ カニ目スパナの凸部をクランプナットの穴に合わせ、
矢印方向に回してゆるめ、ダイヤモンド砥石を取り外します。

■グラインダーを取り外せば、包丁や鎌などの
荒研ぎや金属のバリ取りにも使えます



取り付け方



④新しいダイヤモンド砥石を内フランジの上に乗せクランプナットを
ダイヤモンド砥石の内径に合わせて締め付けます。

■替砥石 (別売品)



N-822-1 ダイヤモンド砥石

外 径 φ100mm (乾式用)
ダイヤ幅 18mm (両面) スリット入り
厚 み 1.1mm
穴 径 20 (15) mm
粒 度 150#



N-840-1 ダイヤモンド砥石

外 径 φ100mm (乾式用)
ダイヤ幅 18mm (両面) スリット入り
厚 み 0.8mm
穴 径 20 (15) mm
粒 度 150#