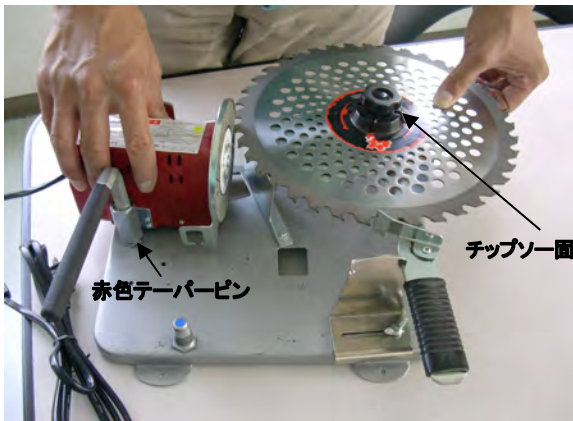
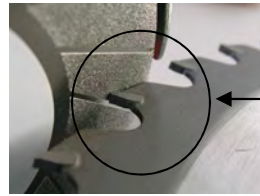


## 外側研磨のセッティング



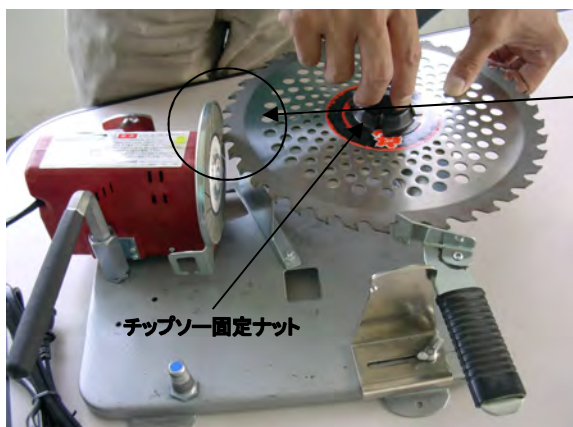
- グラインダーを赤色テーパーパーピンに差してチップソー固定ナットが緩んだ状態でチップの外面と砥石の表面を平行に合わせる。



チップソーの背中の部分が一面当たるように

【拡大図】

※チップと台金も一面平行に合わせる

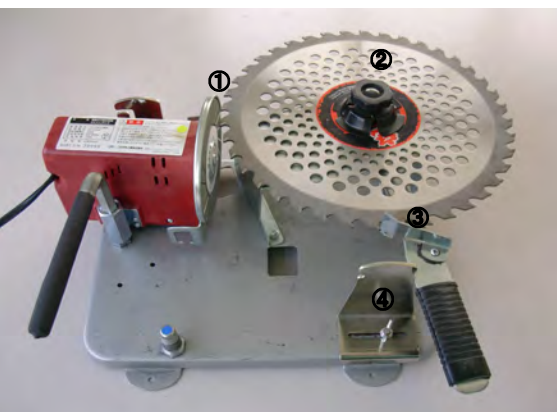


- チップソー固定ナットを締め付けてしっかり固定する。  
※締め付ける時に合わせた砥石面がずれないようにして下さい。



- 送りツメをチップソーの谷の部分に引っ掛ける。  
※引っ掛ける時に先程合わせた砥石とチップソーの外面がずれないようにして下さい。
- その状態で送りハンドルストッパーを送りハンドルに当たるまでスライドさせて下さい。そして蝶ネジでしっかり固定して下さい。

※送りツメを引っ掛ける場所は送りハンドルストッパーがスライドして送りハンドルに当てれる溝に掛けて下さい。  
(送りハンドルストッパーのスライド量が決まっております)



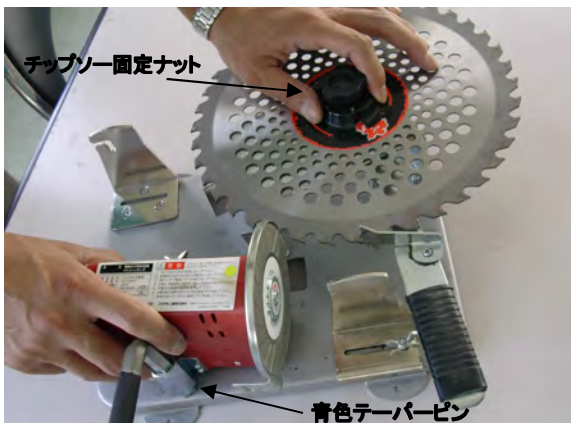
- 左図が外側研磨の完成写真となります。

順番にいくと

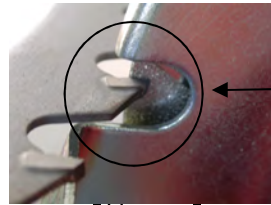
- ①刃を合わせる。
- ②固定ナットでチップソーを固定する。
- ③送りツメをチップソーの溝に引っ掛ける。
- ④ストッパーを送りハンドルに当てて蝶ネジで固定する。

**【重要】** 外側研磨時は砥石の回転が落ちない程度に軽く押し当てて研磨して下さい。  
負荷がかかり過ぎるとモーターの故障の原因になります。

## 内側研磨のセッティング

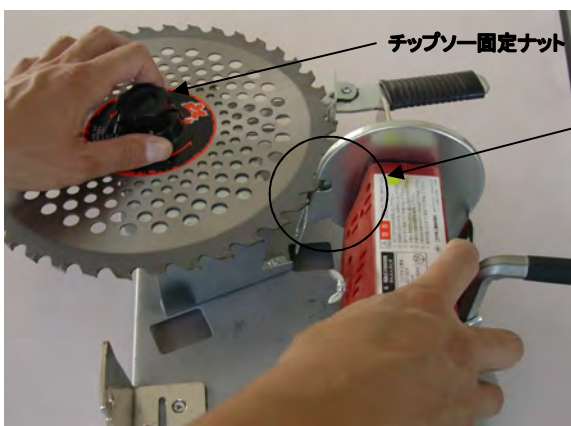


- グラインダーを青色のテーパーパービンに差してチップソー固定ナットが緩んだ状態でチップの内側と砥石の裏面を平行に合わせる。



【拡大図】

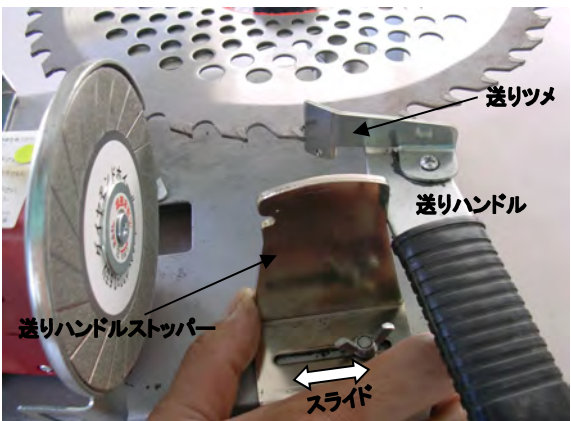
※内側はチップだけ合わせて台金は研がないで下さい。



- チップソー固定ナットを締め付けてしっかり固定する。  
※締め付ける時に合わせた砥石面がずれないようにして下さい。

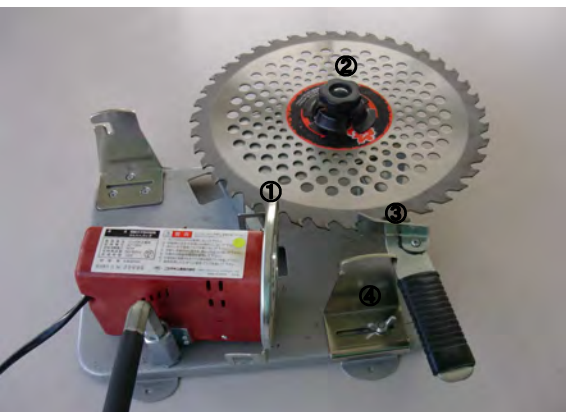
【重要】

固定ナットはしっかりと締め付けて下さい。  
内側研磨時に砥石を当て過ぎると  
チップソーが移動する場合があります。  
また負荷がかかり過ぎるとモーターの  
故障の原因になります。



- 送りツメをチップソーの谷の部分に引っ掛ける。  
※引っ掛ける時に先程合わせた砥石とチップソーの内面がずれないようにして下さい。  
その状態で送りハンドルストッパーを送りハンドルに当たるまでスライドさせて下さい。  
そして蝶ネジでしっかり固定して下さい。

※送りツメを引っ掛ける場所は送りハンドルストッパーがスライドして送りハンドルに当てれる溝に掛けて下さい。  
(送りハンドルストッパーのスライド量が決まっております)



- 左図が内側研磨の完成写真となります。

順番にいくと

- ①刃を合わせる。
- ②固定ナットでチップソーを固定する。
- ③送りツメをチップソーの溝に引っ掛ける。
- ④ストッパーを送りハンドルに当てて蝶ネジで固定する。