



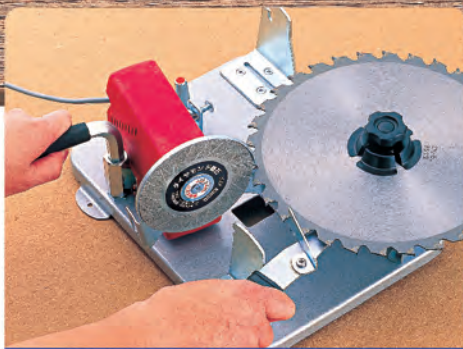
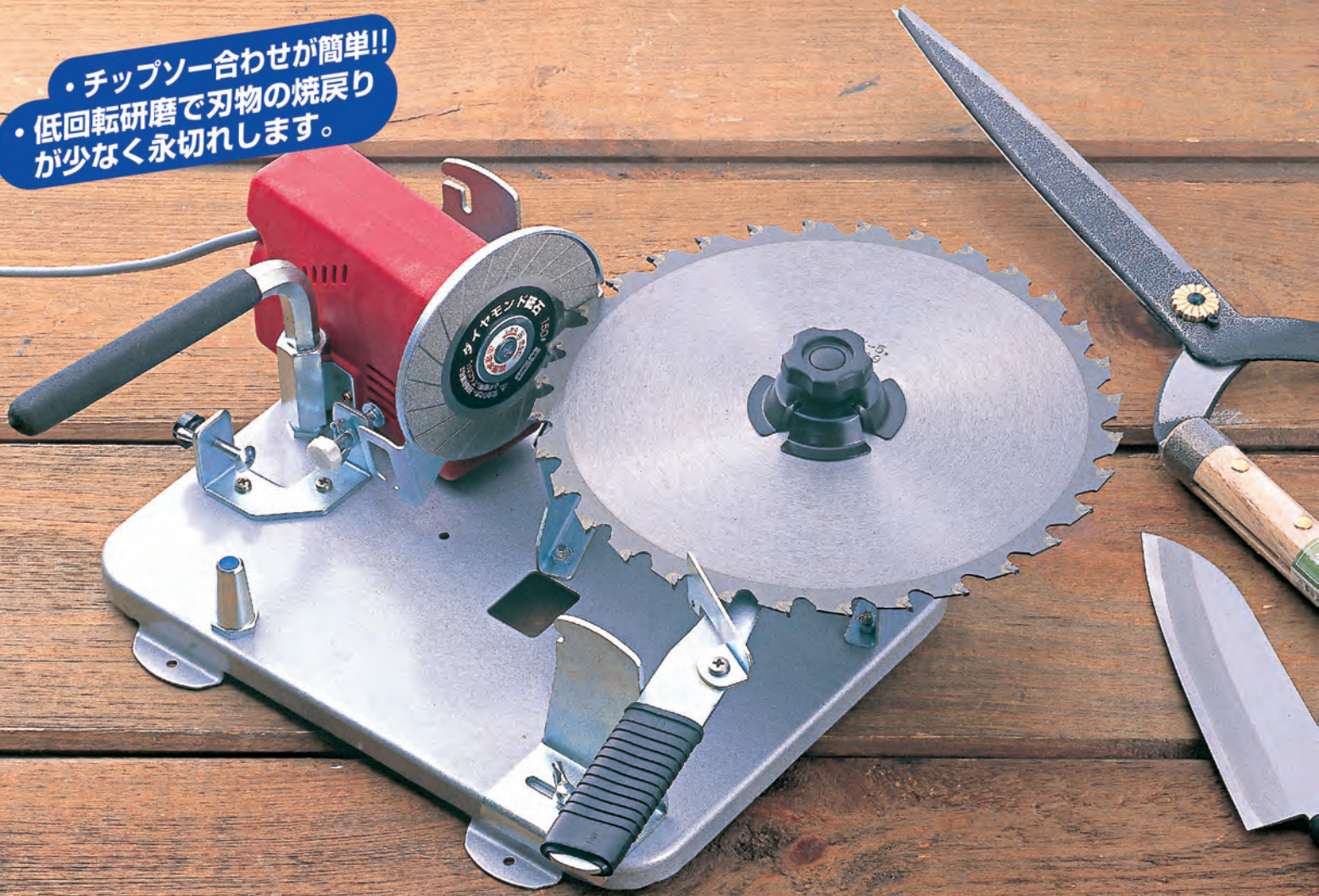
ニシガキ

N-840

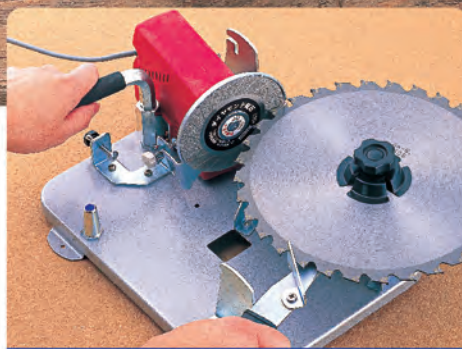
カンタン刃とき

草刈用チップソー・ハサミ・包丁
が簡単に刃ときできます。

- ・チップソー合わせが簡単!!
- ・低回転研磨で刃物の焼戻りが少なく永切れします。



草刈用チップソー（内側）



草刈用チップソー（外側）



包丁

JAN	品番	品名	入数	参考売価
4964590 840001	N-840	カンタン刃とき	1×3	25,000
840100	N-840-1	ダイヤモンド砥石	10×5	2,500



ニシガキ工業株式会社

兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000

用途

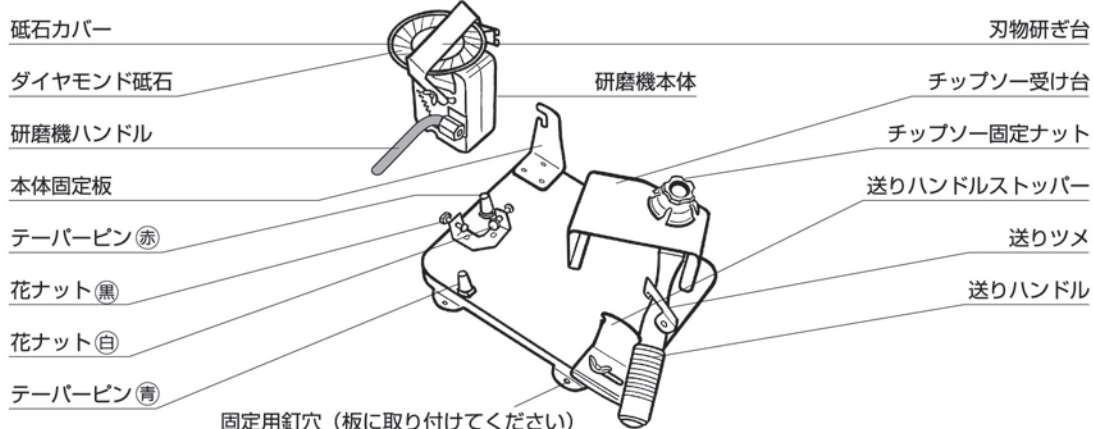
・草刈用チップソーの再研磨
(230・255mmに対応)
・包丁・ハサミの刃こぼれの
修正 (荒研ぎ)

仕様

定格電圧 AC100V (一般家庭用コンセント使用)
定格消費電力 90W
定格周波数 50/60Hz
定格時間 15分
回転数 4800rpm



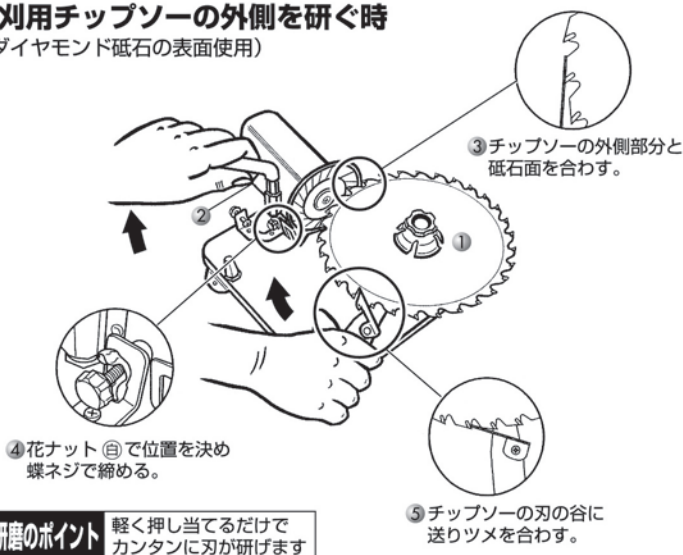
各部の名称



使用方法

草刈用チップソーの外側を研ぐ時

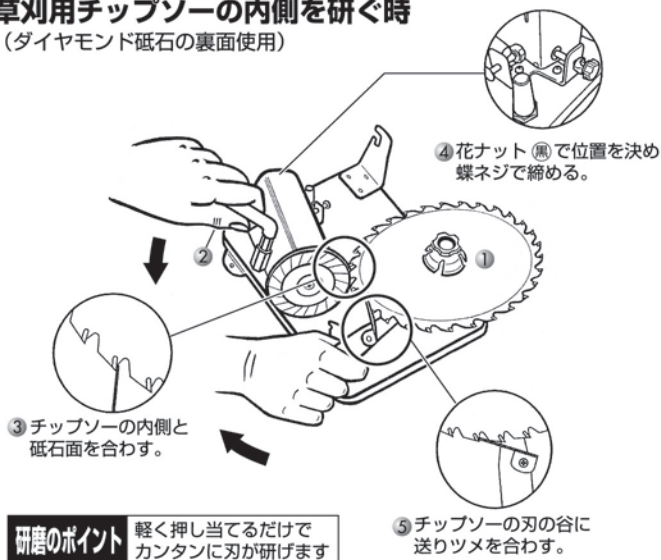
(ダイヤモンド砥石の表面使用)



- 1 チップソーのマーク面を上にして、チップソー受け台にセットする。
- 2 研磨機本体をテーバーピン(赤)に差し込む。
- 3 チップソー固定ナットを少しゆるめて、チップソーの外側部分と砥石面が合うように調整し、チップソー固定ナットをしめる。
- 4 花ナット(白)で研磨機本体の止め位置を決めて、蝶ネジで本締める。
- 5 チップソーの刃の谷に送りツメが合うように送りハンドルストッパーの位置を決めて固定する。
- 6 研磨機本体をチップソーから離してから電源を入れる。
- 7 送りハンドルでチップソーを1刃送りしてダイヤモンド砥石をチップソーの外側に押し付けて研磨する。
- 8 7の作業を繰り返し、チップソーを1周させる。

草刈用チップソーの内側を研ぐ時

(ダイヤモンド砥石の裏面使用)



- 1 チップソーのマーク面を上にして、チップソー受け台にセットする。
- 2 研磨機本体をテーバーピン(青)に差し込む。
- 3 チップソー固定ナットを少しゆるめて、チップソーの内側部分と砥石の裏面が合うように調整し、チップソー固定ナットをしめる。
- 4 花ナット(黒)で研磨機本体の止め位置を決めて、蝶ネジで本締める。
- 5 チップソーの刃の谷に送りツメが合うように送りハンドルストッパーの位置を決めて固定する。
- 6 研磨機本体をチップソーから離してから電源を入れる。
- 7 送りハンドルでチップソーを1刃送り、ダイヤモンド砥石をチップソーの内側に押し付けて研磨する。
- 8 7の作業を繰り返し、チップソーを1周させる。

注意

・草刈用チップソーの外径230・255mm内径25.4mm専用です。
木工用・金属用その他特殊用途のチップソーは研磨できません。
・チップのない草刈刃(プロペラ刃・4枚刃・8枚刃・30枚刃)・その他山林用丸のこ刃)と特殊形状のチップソーは研磨できません。
・研磨面は直角当りですので、斜研磨はできません。(固定式)