

# L型バリカン 替刃交換方法 400タイプ・500タイプ共通

【セット内容】 ※400タイプと500タイプは部品点数が異なります。

品番	品名	形状	数量
N-831-9	上刈刃400用		1
N-831-10	下刈刃400用		1
N-831-13	刃滑り板400用		1
N-832-9	上刈刃500用		1
N-832-10	下刈刃500用		1
N-832-13	刃滑り板500用		1

品番	品名	形状	数量
N-831-31	刃組立用廻り止めワッシャ		3 (500用:4)
N-831-32	六角Uナット(M4:対辺7mm)		3 (500用:4)
N-836-19	防じん壁フェルト		3
N-836-37	裏フタ取付ボルト(M4×14:ロック加工)		6
N-836-46	刃組立焼入ワッシャ(4×14)		3 (500用:4)
N-836-48	回転リング(φ6×φ4)		3 (500用:4)
N-836-52-2	刃組立六角ボルト(M4×21:対辺7mm)		3 (500用:4)

## 刈刃の交換方法

■ 図はL型バリカン400の物です。  
※ L型バリカン500では、①~⑥の部品は4箇所になります。

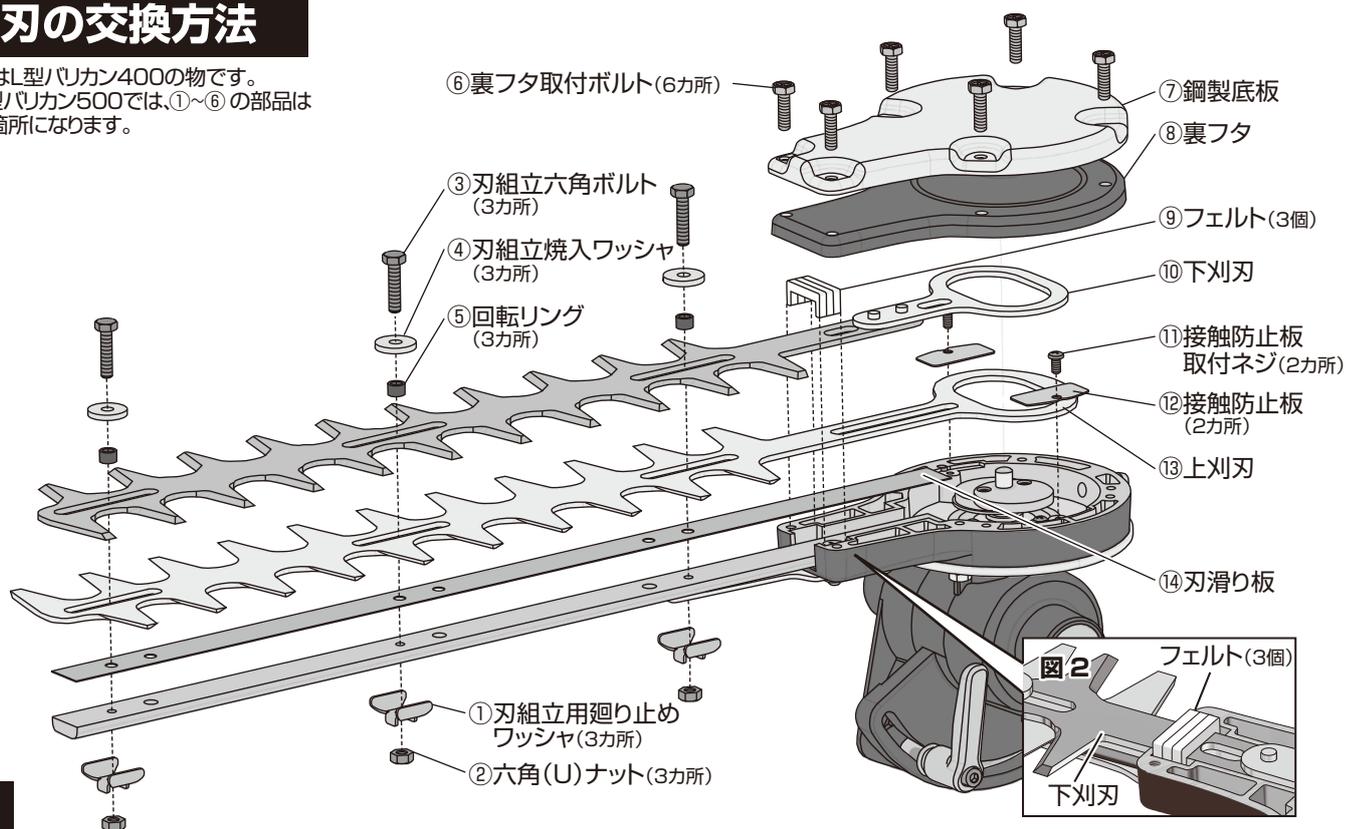


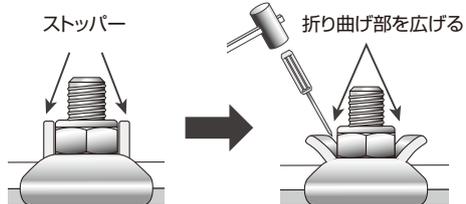
図 1

### ■ 取り外し方

- 図3を参考に、①のストッパーを曲げ、スパナ(7mm)を使い②を取り外してください。
- 底面を上にし、図1を参考に、スパナ(7mm)を使い③を外し、④⑤を取り外します。
- 六角棒レンチ(3ミリ)を使い⑥のボルトを全て外し、⑦鋼製底板、⑧裏フタ、⑨フェルト、⑩下刈刃を取り外してください。
- ⑪接触防止板取付ネジ(2カ所)を外し、⑫接触防止板(2カ所)、⑬上刈刃、⑭刃滑り板を取り外します。

#### 図 3 ②刃組立用廻り止めワッシャの外し方

ナットに密着しているストッパーをマイナスドライバーなどで広げナットを回してください。



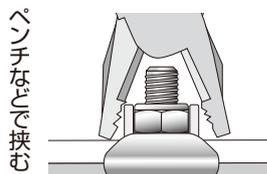
### ■ 取り付け方

- 底面を上にした状態で、⑭刃滑り板、⑬上刈刃、⑫接触防止板(2カ所:⑪でネジ止め)、⑩下刈刃の順で取り付けます。
- 下刈刃の上に、⑨フェルト(3カ所)を付け(図2)、⑧裏フタ、⑦鋼製底板を取付け、⑥のボルトで固定してください。
- 底面を下にし、⑤④③②①を取付け、図4を参照に、①のストッパーを戻してください。

※ 隙間調節は必要ありません。(ボルト・ナットを強く締め付けるだけで完了です)

#### 図 4 ②刃組立用廻り止めワッシャの取り付け方

ワッシャの折り曲げ部分ペンチなどで締め六角Uナットを挟み込んでください。



刃組立用ネジ・ワッシャ類は替刃に付属しています。  
替刃を交換する際は、ネジ・ワッシャ類も新しいものに交換してください。

