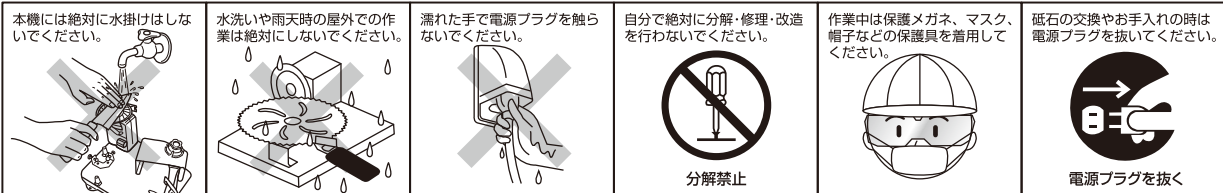


警告 守られない場合、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。



警告 こんな場合安全装置が働きます。

作業中にモーターに負荷が掛かり過ぎますと安全の為、電源が自動的に切れます。約10秒後に自動復帰します。

注意 必ずお守りください。

- ①本製品は刃物の研磨以外には使用しないでください。
- ②電源プラグはタコ足配線を使わずにコンセントの奥まで差し込んでください。
- ③使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。
- ④研磨粉が飛散しますので、必ず保護メガネを着用してください。
- ⑤砥石の交換後は必ず慣らし運転をしてください。

アフターサービス

- ①保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
- ②保証期間は1年間です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
- ③保証期間を過ぎた修理については弊社までお問い合わせください。
- ④保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたらお買い求めの販売店、または弊社までお問い合わせください。
- ⑤製造No.は本体シールに記載してあります。

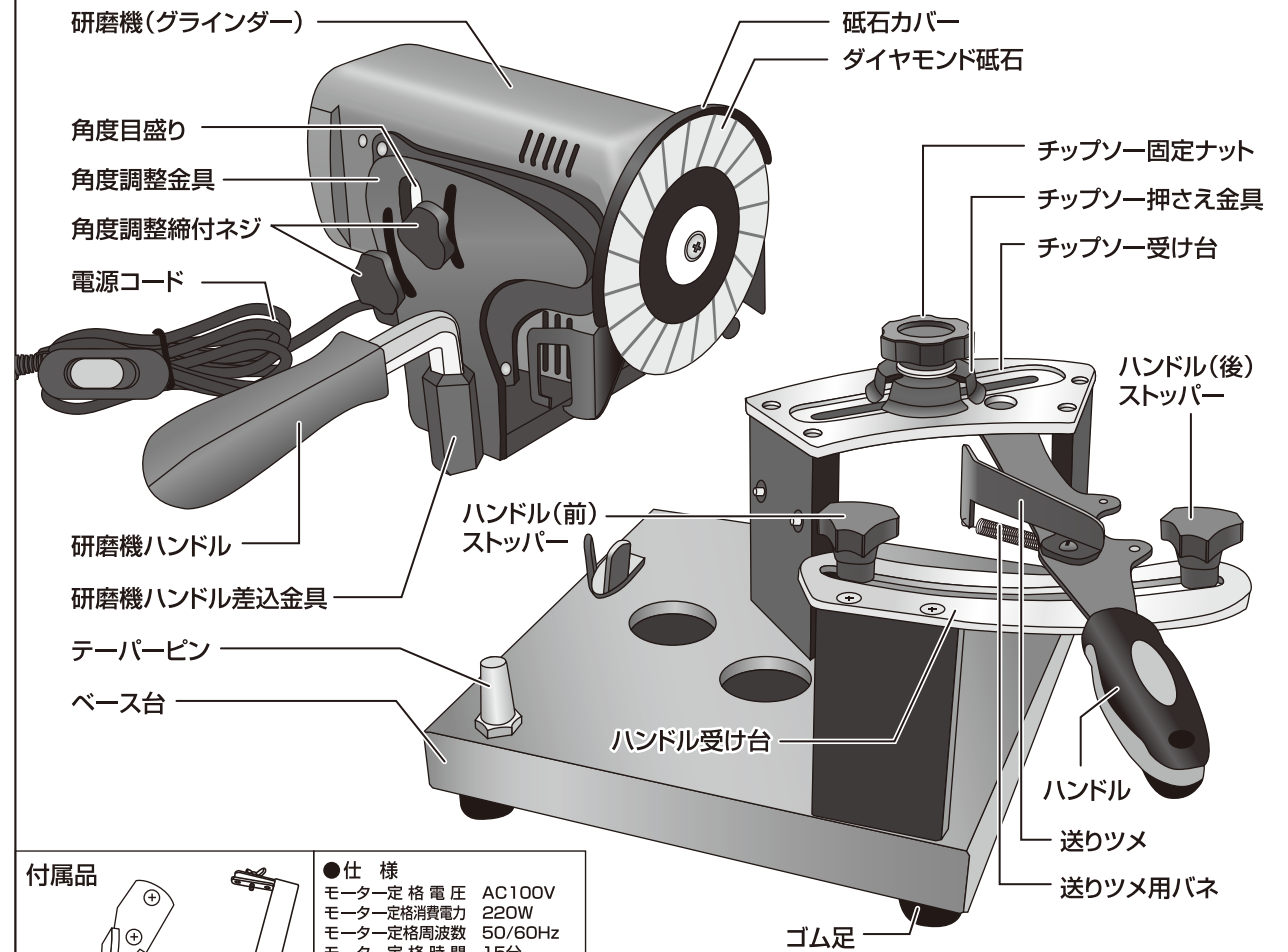
ニシガキ

取扱説明書

N-822 刃研ぎ名人チップソー

このたびは電動式刃物研磨機「刃研ぎ名人チップソー」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本書を熟読の上でご使用ください。本書に記載以外の使い方をされると大変危険です。(要保管)

各部の名称



付属品



仕様

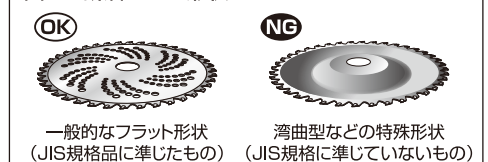
モーター定格電圧 AC100V
モーター定格消費電力 220W
モーター定格周波数 50/60Hz
モーター定格時間 15分
モーター回転数 4800min⁻¹
本体総重量 5.9kg
ベース(台)サイズ 249×234×30mm
電源コード 長さ2.0m



用途と特徴について

- ・草刈用チップソーの刃研ぎができます。
- ・外径:230・255・305mmまで刃研ぎできます。(内径:20/25.4mm)
- ・刃研ぎ角度:0~15度まで調整できます。
- ・低速回転グラインダー(刃物研磨用)を使用しています。(4800min⁻¹)
- ・包丁・鎌・ナタ・ハサミ等の刃こぼれ修正ができます。
- ・チップのない草刈刃(プロペラ刃・4枚刃・8枚刃・30枚刃・その他山林用丸のこ刃)と特殊形状(右図1参照)のチップソーは研磨できません。

図1 研磨できる形状



ニシガキ工業株式会社

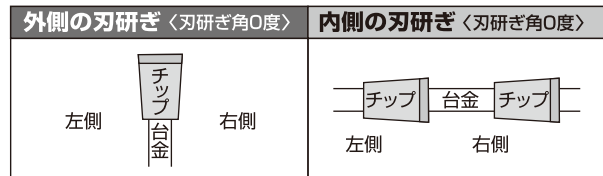
〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000
FAX (0794) 82-4844
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp
日本製 MADE IN JAPAN

●製品は改良の為お断りなく変更することがあります。

平(直角)刃研ぎの操作方法

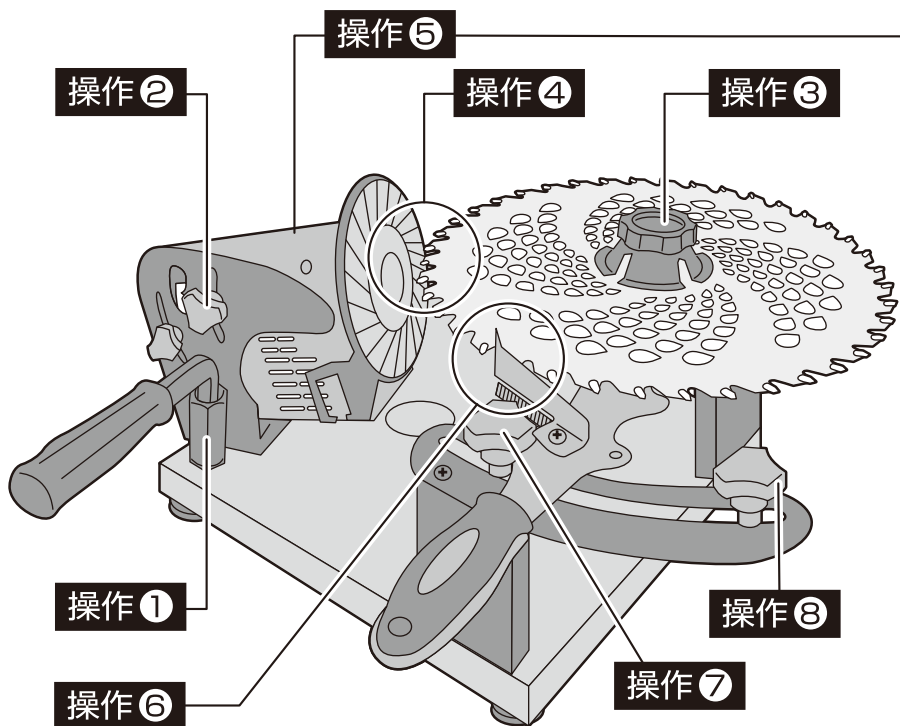
●平(直角)刃研ぎ形状 …1刃送りで刃研ぎをしてください。

●平(直角)刃研ぎの用途
あぜの草刈りなど、柔らかい草を刈る場合におすすめ

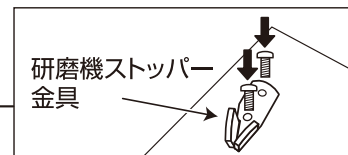


外側の刃研ぎ

<ダイヤモンド砥石の表面使用>

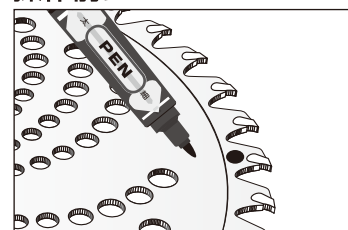


操作前に…



研磨機ストッパー金具を取り付けてください。(出荷時は取り外しています)

操作前に…

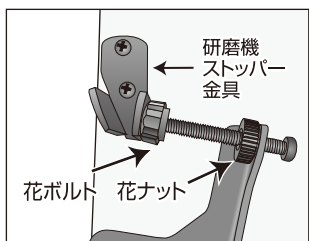


最初に研ぐ刃に、マジックで印を付けておくことをおすすめします。

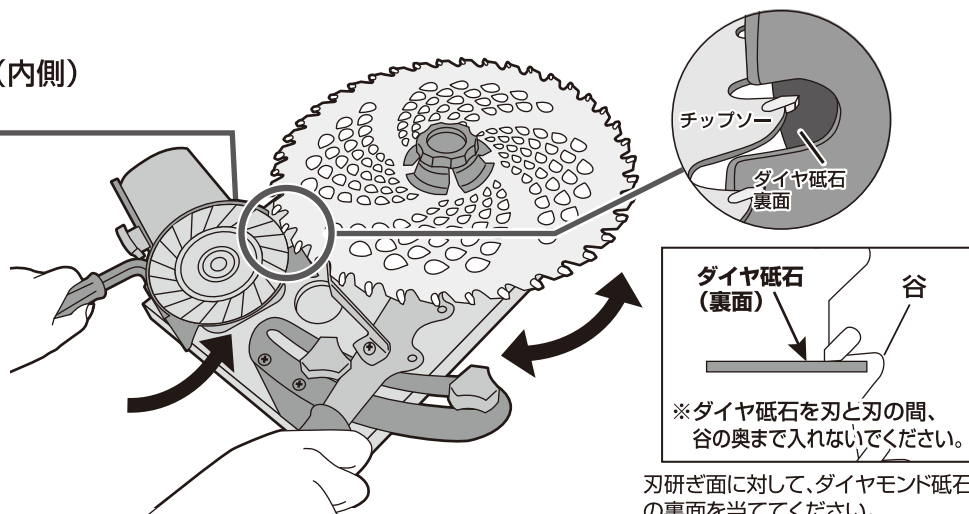
内側の刃研ぎ

<ダイヤモンド砥石の裏面使用>

ストッパー調整について(内側)



上図を参照して、研磨機の止め位置を決め、花ボルトで調整し花ナットで固定してください。

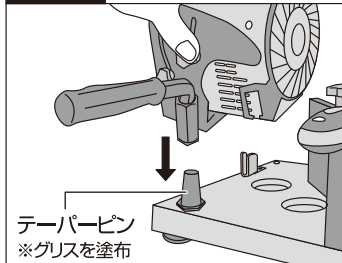


砥石の当て方(内側)



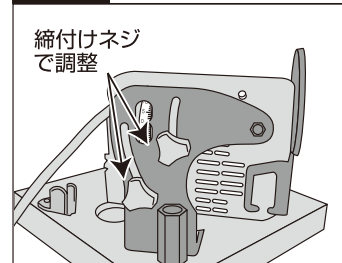
ダイヤモンド砥石の裏面を当ててください。その他の操作の流れは、上記「外側の刃研ぎ」と同じです。

操作① テーパーピンに差す



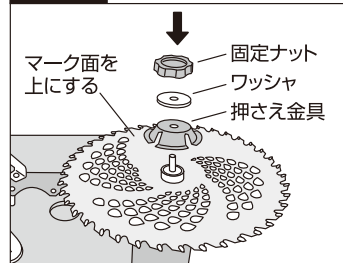
研磨機(グラインダー)を、グリスを塗布したテーパーピンに差し込んでください。

操作② 角度を設定する



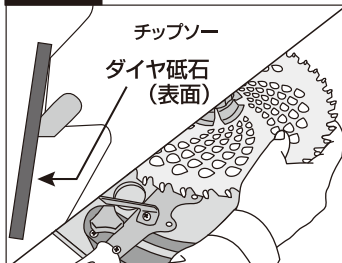
グラインダーの角度を0度に設定します。

操作③ チップソーを置く



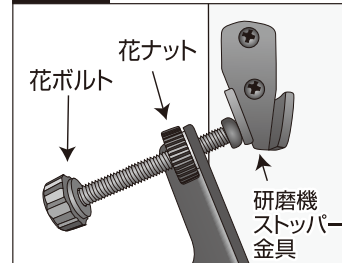
チップソーのマークを上にしてチップソー受け台に置き、チップソー固定ナットを軽く締めてください。

操作④ チップソーを合わせる



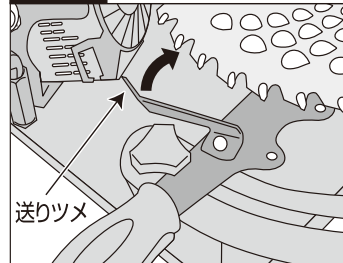
ダイヤモンド砥石の表面とチップソーの刃研ぎ面を合わせ、チップソー固定ナットをしっかり締めてください。
※内側の刃研ぎについては、P.2の、砥石の当て方(内側)をご参照ください。

操作⑤ ストッパーを調整する



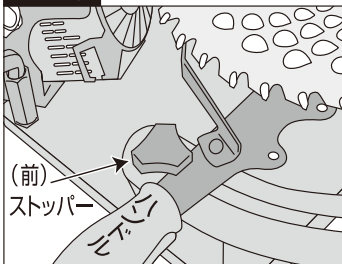
研磨機ストッパー金具で研磨機の止め位置を決め、花ボルトで調整し花ナットで固定してください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。

操作⑥ 送りツメを合わせる



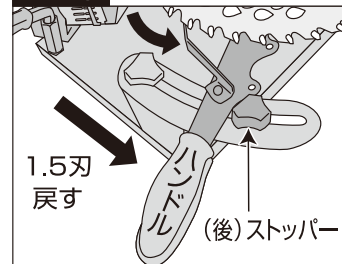
送りツメをチップソーの刃の谷に入れてください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。

操作⑦ (前)ストッパーを固定する



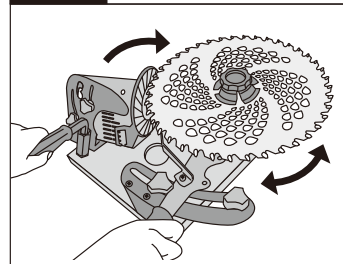
ハンドル(前)ストッパーをハンドルに当て固定してください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。

操作⑧ (後)ストッパーを固定する



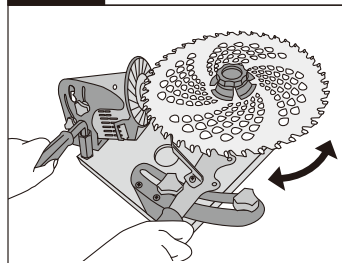
ハンドルを後(右側)に1.5刃戻し、ハンドル(後)ストッパーを固定してください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください。

操作⑨ 刃研ぎをする



チップソーからダイヤモンド砥石を離し電源をONにします。ダイヤモンド砥石をチップソーの刃研ぎ面に当て、刃研ぎをしてください。

操作⑩ 1刃送る



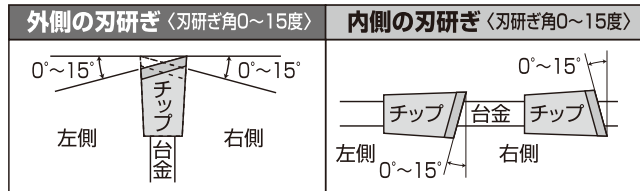
チップソーからダイヤモンド砥石を離しハンドルを右に動かして送りツメを1刃ずらします。ハンドルを(前)ストッパーまで戻し、次の刃を研磨します。この操作を1周繰り返します。



刃研ぎのポイント
軽く押し当てるだけでカンタンに研げます。

斜め刃研ぎの操作方法

●斜め刃研ぎ形状 …2刃送りで刃研ぎをしてください。

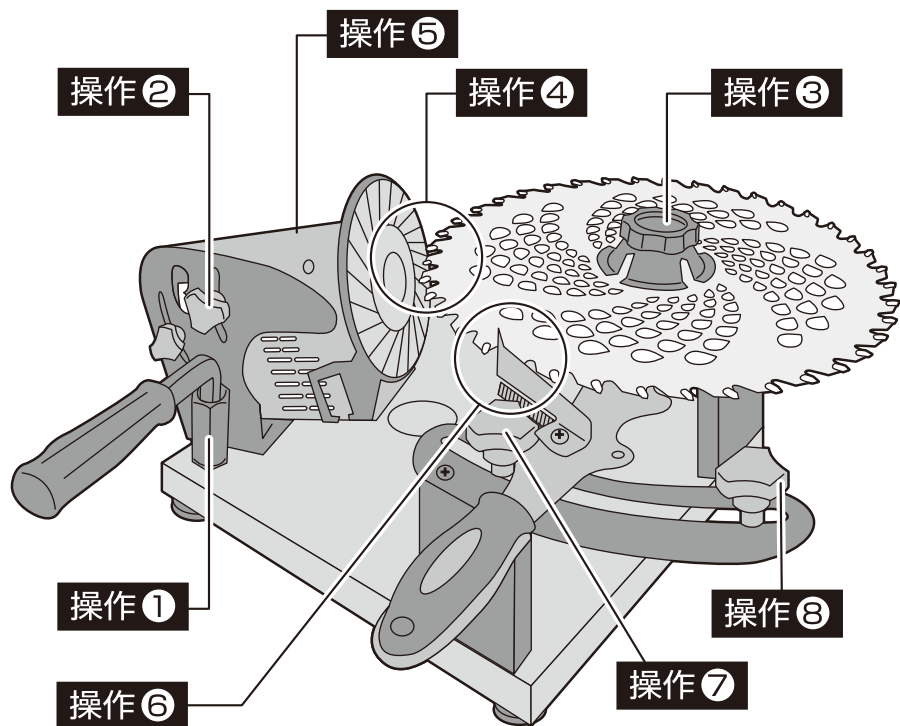


●斜め刃研ぎの用途

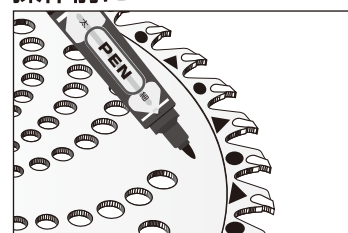
野草の草刈りや山林の下刈りなど、固い草を刈る場合におすすめ

外側の刃研ぎ

〈ダイヤモンド砥石の表面使用〉



操作前に…

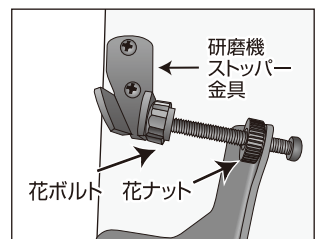


上向きで研ぐ刃、下向きで研ぐ刃、それぞれに印を付けておくと、作業がスムーズに行えます。
例…外側上向き● 外側下向き▲

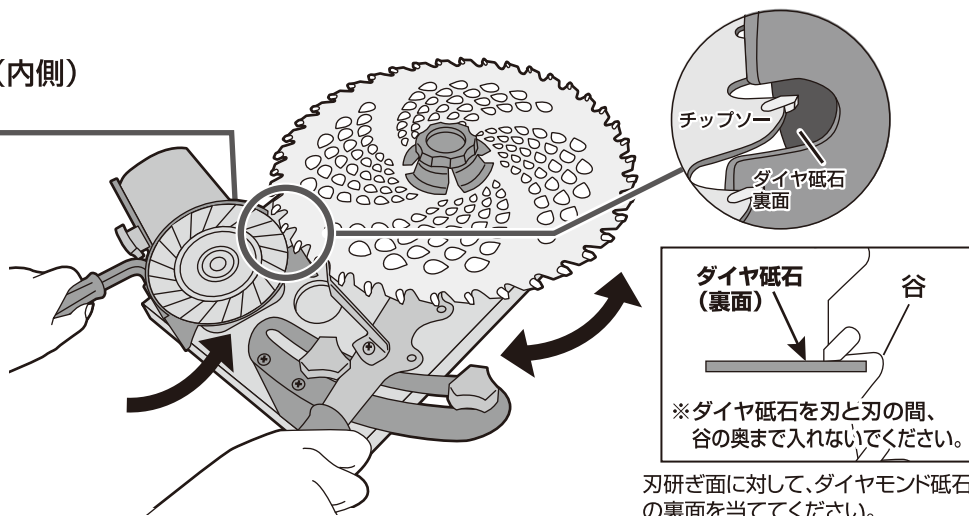
内側の刃研ぎ

〈ダイヤモンド砥石の裏面使用〉

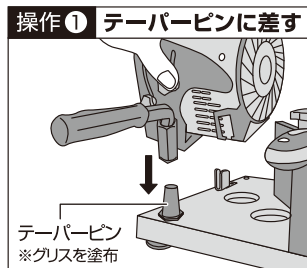
ストッパー調整について(内側)



上図を参照して、研磨機の止め位置を決め、花ボルトで調整し花ナットで固定してください。



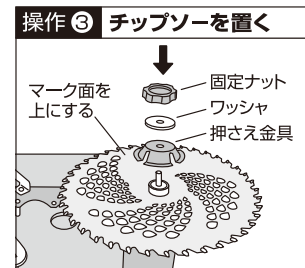
刃研ぎ面に対して、ダイヤモンド砥石の裏面を当ててください。その他の操作の流れは、上記「外側の刃研ぎ」と同じです。



研磨機(グラインダー)を、グリースを塗布したテーパーパーピンに差し込んでください。



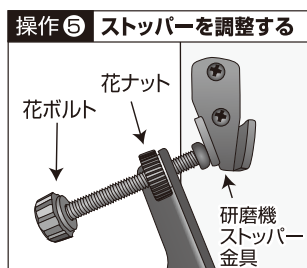
グラインダーを任意の研ぎ角0°~15度に設定し、締付けネジで固定します。



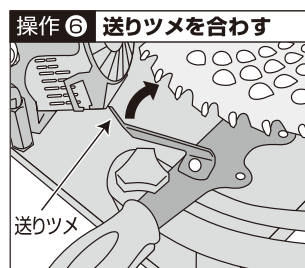
チップソーのマークを上にしてチップソー受け台に置き、チップソー固定ナットを軽く締めてください。



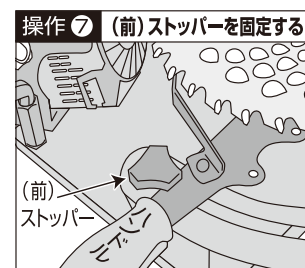
ダイヤモンド砥石の表面とチップソーの刃研ぎ面を合わせ、チップソー固定ナットをしっかり締めてください。 ※内側の刃研ぎについては、P2の、砥石の当て方(内側)をご参照ください。



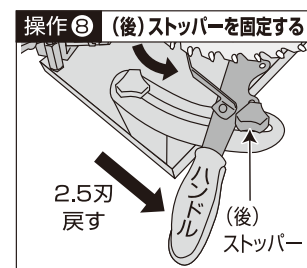
研磨機ストッパー金具で研磨機の止め位置を決め、花ボルトで調整し花ナットで固定してください。 ※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



送りツメをチップソーの刃の谷に入れてください。 ※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



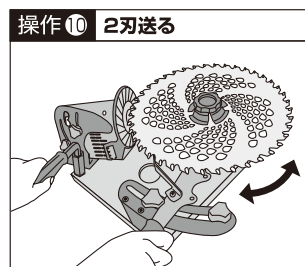
ハンドル(前)ストッパーをハンドルに当て固定してください。 ※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



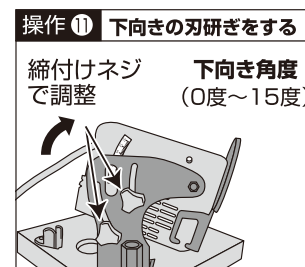
ハンドルを後(右側)に2.5刃戻し、ハンドル(後)ストッパーを固定してください。 ※チップソーと砥石を離さずに行ってください。



チップソーからダイヤモンド砥石を離し電源をONにします。ハンドルでチップソーを2刃送り、ダイヤモンド砥石をチップソーの刃研ぎ面に当て、刃研ぎをしてください。



チップソーからダイヤモンド砥石を離しハンドルを右に動かして送りツメを2刃ずらします。ハンドルを(前)ストッパーまで戻し、次の刃を研磨します。この操作を1周繰り返します。



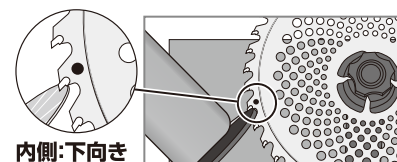
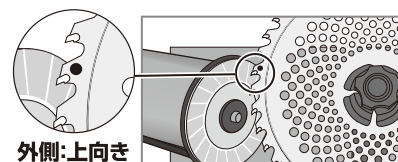
電源をOFFにした状態で、グラインダーの角度を反対に設定し、⑨~⑩の手順で1周させ、下向きの刃研ぎをして下さい。

👍 刃研ぎのポイント
軽く押し当てるだけで簡単に研げます。

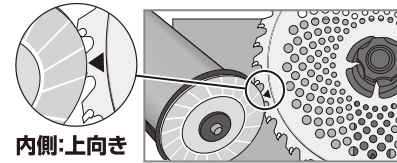
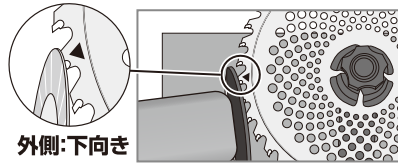
斜め研ぎの注意点

外側と内側の両方を斜め研ぎにする場合、研ぐ角度の向きにご注意ください。

●印のチップ



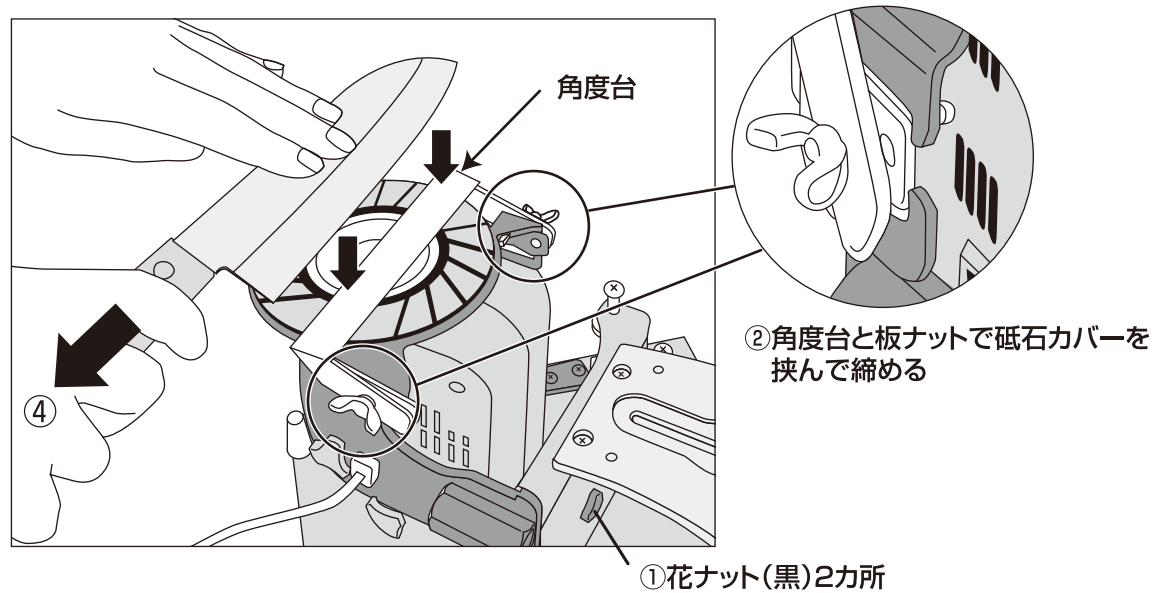
▲印のチップ



刃物研ぎの操作方法

●包丁・カマ・ナタ・ハサミ等の刃こぼれ修正（荒研ぎ）に…

警告 絶対に水掛けはしないでください。



- ① 研磨機(グラインダー)をチップソー受け台の側面に花ナット(黒)2カ所固定してください。
- ② 角度台を砥石カバーに取り付け、角度に合わせて固定してください。
(砥石から少し浮かし、刃物角度台の板ナットで砥石カバーを挟んで締める)
- ③ 研磨機のスイッチをONにしてください。
- ④ 刃物を角度台に乗せて少し押さえながら矢印の方向に研いでください。
- ⑤ 刃研ぎが終了しましたら、研磨機のスイッチをOFFにしてください。

お手入れについて

注意 作業前に必ず電源が切れている事を確認してください。

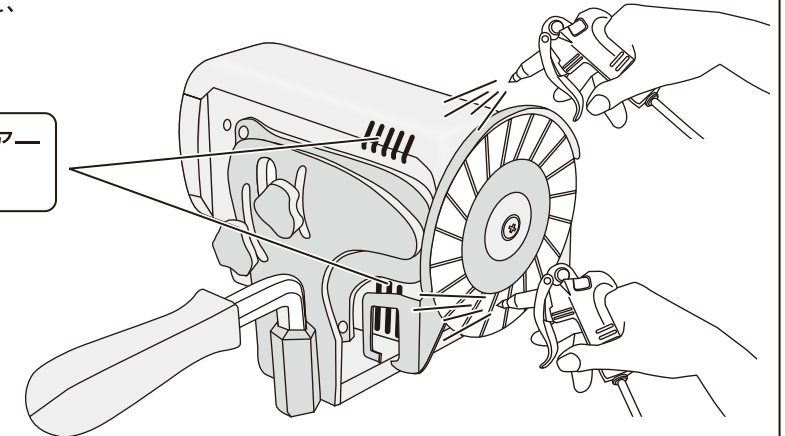
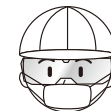
■ 研磨粉の掃除・・・エアーでモーター内部の研磨粉を吹き飛ばしてください。

※モーター内部に研磨粉が蓄積されると、モーター不具合の原因となります。

モーター側面のスリット(隙間)にエアーを吹き付けて清掃してください。

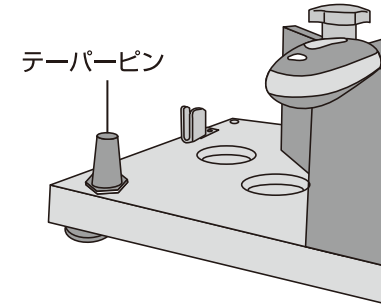
注意

研磨粉が飛散しますので保護メガネ・マスク・帽子などの保護具を着用してください。

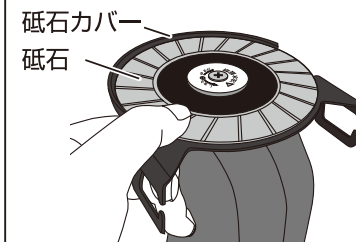


■ テーパーピンにグリースを付ける

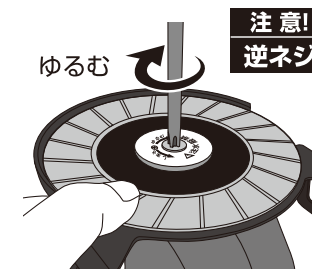
使用前には、毎回、テーパーピンにグリースを付けてください。



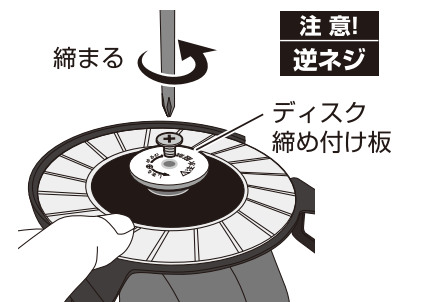
■ 砥石の交換方法



① 砥石が動かないよう、砥石カバーと一緒に指で固定します。



② プラスドライバーを右に回しネジをゆるめ、砥石を外してください。



③ 新しい砥石をカバーの上に乗せ、ディスク締め付け板を合わせてネジを締めます。

■ 替砥石 (別売品)

N-822-1

刃研ぎ名人 チップソー用 **ダイヤモンド砥石**

外 径 φ100mm (乾式用)

ダイヤ幅 18mm (両面)
スリット入り

厚 み 1.1mm

穴 径 20 (15)mm

粒 度 150#

