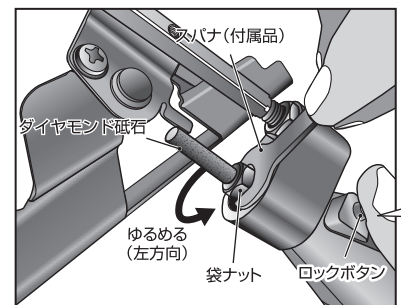


## お手入れについて

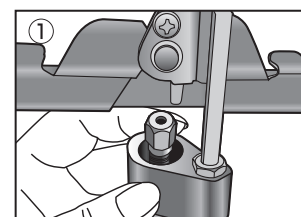
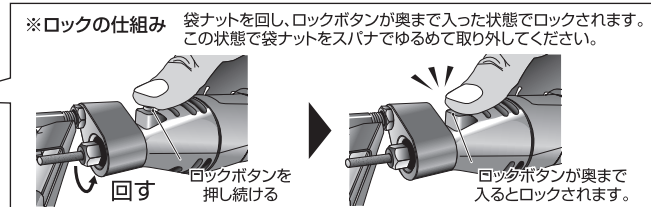
**注意** 作業前には必ず電源プラグを抜いてください。

### ダイヤモンド砥石(超硬ビット刃)・コレットの交換方法



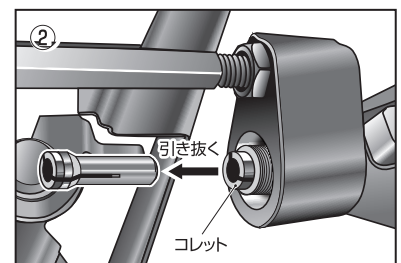
#### 【ダイヤモンド砥石(超硬ビット刃)の交換】

本体の回転ロックボタンを押し、付属のスパナで袋ナットを緩めて取り替えてください。



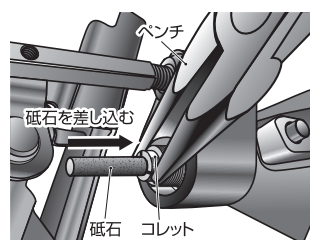
#### 【コレット及び袋ナットの交換】

- 上記の操作でダイヤモンド砥石を外し、袋ナットをさらに緩め抜き取ります。  
※袋ナットを手前に傾けると、ガイドに当たらず取り外せます。
- コレットを指で引き抜きます。新しいコレットや袋ナットに交換してください。



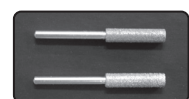
#### ※ペンチ等を使う場合

引き抜きが固くペンチ等を使う場合は、コレットの破損を防ぐ為に、必ず砥石を差し込んでからペンチでつかってください。  
コレットが破損し内部に破片が混入した際は有償修理となります。



#### ■消耗品

##### ●軸付ダイヤモンド砥石(別売)



N-821-50 軸付ダイヤモンド砥石 4.0mm (2本入)  
N-821-51 軸付ダイヤモンド砥石 4.8mm (2本入)

##### ●特長

ダイヤモンドの砥粒を高密度に電着した砥石です。抜群の切れ味を発揮します。(※軽押し付け自立でしてください。)

##### ●超硬ビット(別売)



N-821-53 超硬ビット 4.0mm (1本入)  
N-821-54 超硬ビット 4.8mm (1本入)

##### ●特長

超硬合金を特殊形状に刃付けた超硬回転ヤスリです。切削性に優れ、目詰まりもなく、永切れし、抜群の切れ味を発揮します。(使用頻度の高いプロ林業家にお勧めです。)

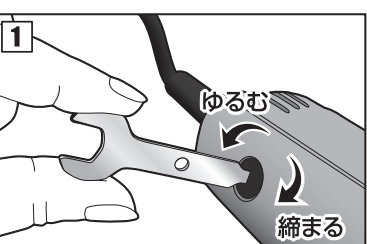
##### ●コレット&袋ナット(別売)



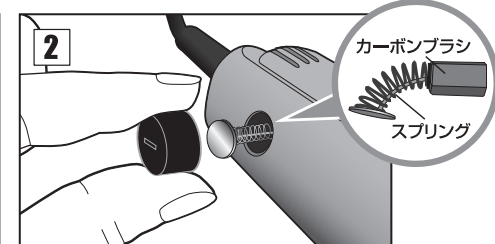
N-821-65S コレット&袋ナットセット

コレットが消耗し、砥石が固定できない(抜ける)場合に交換してください。

### カーボンブラシの交換方法



①付属のスパナでキャップを外してください。

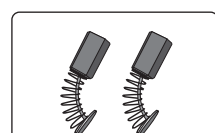


②カーボンブラシを交換し、キャップを戻して締めてください。

※本体両側のカーボンブラシを交換してください。

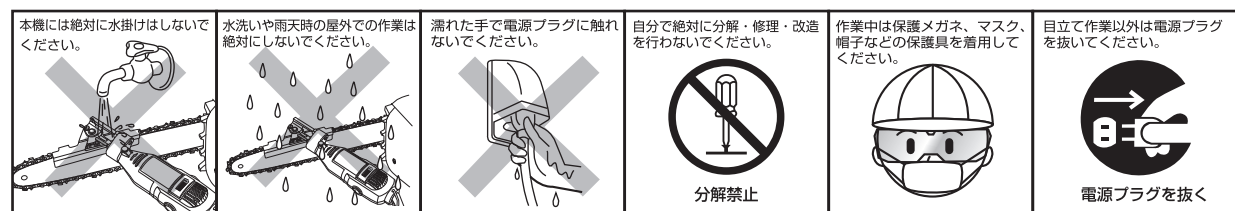
#### ■消耗品

##### ●カーボンブラシ(別売)



N-821-74 新カーボンブラシセット(2個入)

**警告** 守られない場合、火災、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。



**注意** 必ずお守りください。

- 本製品はチェーンソーの目立て以外には使用しないでください。
- 電源プラグはタコ足配線を使わずにコンセントの奥まで差し込んでください。
- 使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。
- 砥石の交換後は、必ず慣らし運転をしてください。

### アフターサービス

- 保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
- 保証期間は1年です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
- 保証期間を過ぎた修理については弊社までお問い合わせください。
- 保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたらお買い求めの販売店、又は弊社までお問い合わせください。
- 製造Noは本体シールに記載してあります。

## 保証書

品名	刃研ぎ名人 チェンソー (N-821・N-823)	製造No.	
お客様記入欄	TEL( ) -		
〒			
ご住所			
お名前			

A. 取扱説明書に提示された状態での使用、又は製造工程から生じた原因による故障はお買い上げ日より1年間、弊社が無償修理させていただきます。

B. 上記サービスをご利用していただく際には必ず、保証書に提示された事項を遵守してください。保証期間中でも以下のような場合は有料とさせていただきます。ご注意ください。

- 砥石・カーボンブラシなどの消耗品を交換した場合は構造上の破損による故障及び破損。
- 使用上の誤りによる、不当な修理・改造による故障及び破損。
- お買い上げ後の衝撃、落下あるいは過大な負荷による故障及び破損。
- 火災、地震、水害、落雷、その他天災地変による故障及び破損。
- 保管の不備及びお手入れの怠りによる故障及び破損。
- 業務用およびそれ以外の用途で用された場合の故障及び破損。
- 本書の提示がない、又は本書のお客様記入欄に必要事項が記入されていない。
- 販売日、販売店印が押されていない。

C. 本書の内容等の記入を書き換えられた場合は無効となります。

D. 本製品の故障などに伴う二次的損害に対する保証はいたしません。

E. 本書は日本国内においてのみ有効です。(This warranty is valid only for Japan.)

F. 本書は再発行いたしませんので、大切に保管してください。

ニシガキHP



ニシガキ工業株式会社

〒673-0404 兵庫県三木市大村500  
TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844

2024.11

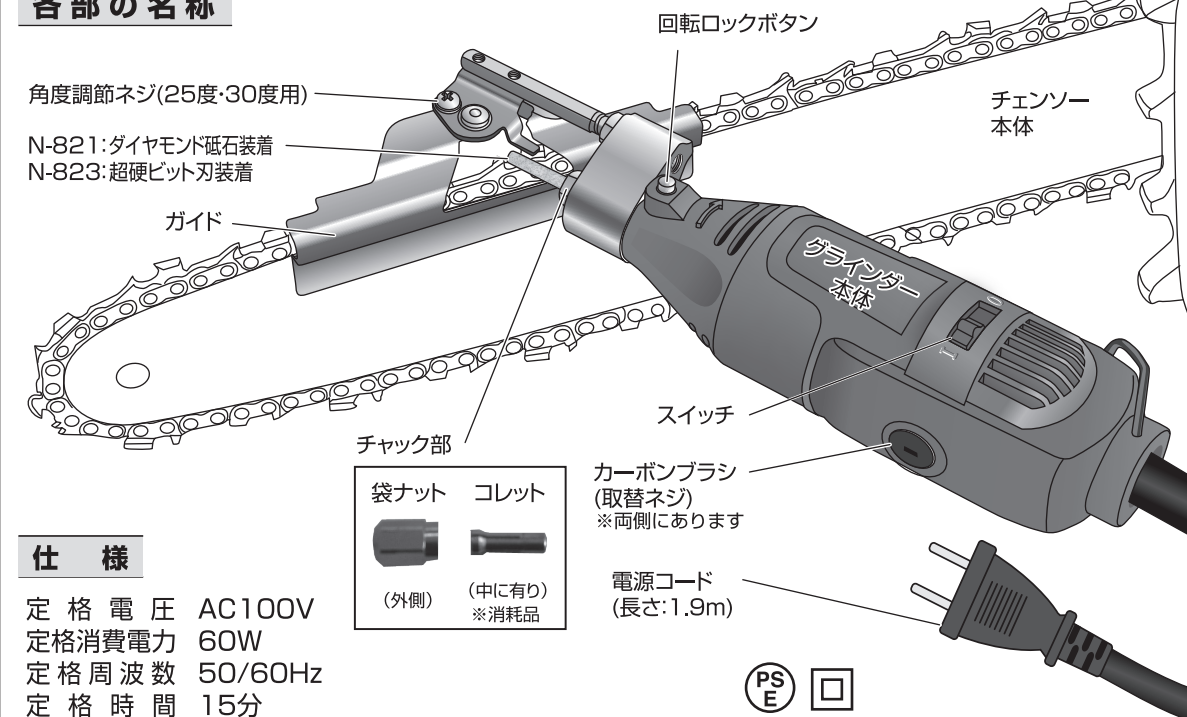


## 取扱説明書

# 刃研ぎ名人チェーンソー

このたびは「刃研ぎ名人チェーンソー」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本書を熟読の上で御使用ください。本書に記載以外の使い方をされると大変危険です(要保管)

### 各部の名称



### 仕様

定格電圧 AC100V  
定格消費電力 60W  
定格周波数 50/60Hz  
定格時間 15分  
回転数 22000min<sup>-1</sup>

### 付属品 N-821

①	スパナ(9.5mm)	1本
②	替カーボンブラシ	1組
③	軸付ダイヤモンド砥石(4.0mm)	1本
④	軸付ダイヤモンド砥石(4.8mm)	1本
⑤	25度角度調節ネジ・ワッシャ(黒)	1組
⑥	デブスゲージガイド	1組
⑦	取扱説明書	1枚

### 付属品 N-823 (プロ林業家仕様)

①	スパナ(9.5mm)	1本
②	替カーボンブラシ	1組
③	超硬ビット刃(4.0mm) グラインダーに装着	1本
④	25度角度調節ネジ・ワッシャ(黒)	1組
⑤	デブスゲージガイド	1組
⑥	取扱説明書	1枚

●お使いのソーチェーンに対する砥石の適合は下記になります。

適合砥石		適合ソーチェーン	
N-821-50 軸付ダイヤモンド砥石 4.0mm	N-821-53 超硬ビット 4.0mm	25AP/25F/91VS/91VG	
N-821-51 軸付ダイヤモンド砥石 4.8mm	N-821-54 超硬ビット 4.8mm	20BP/21BP/22BP/95VP	



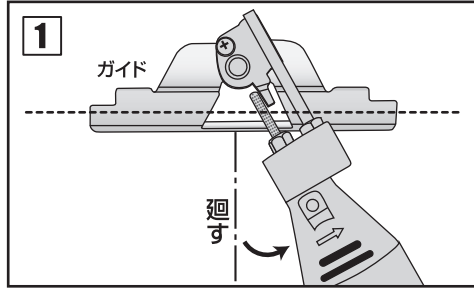
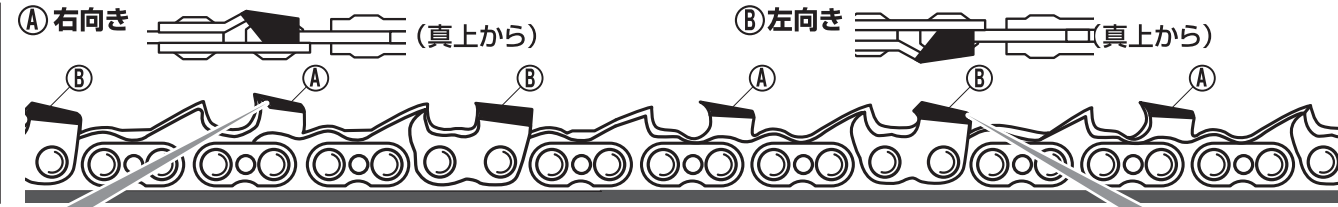
# 目立て方法

ソーチェンを機械に装着した状態で目立てできます。

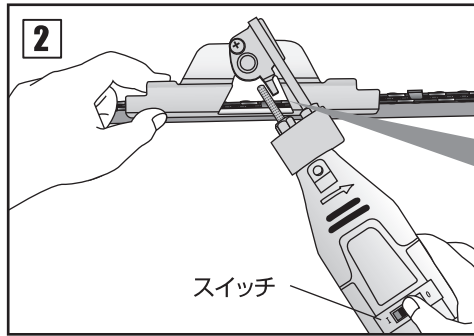
※動力部を右側にし、ソーチェンをつけたまま目立てしてください。

※目立て前に...  
ソーチェーンに付着したオイル・木くず・ゴミ等を出るだけ取り除いてください。

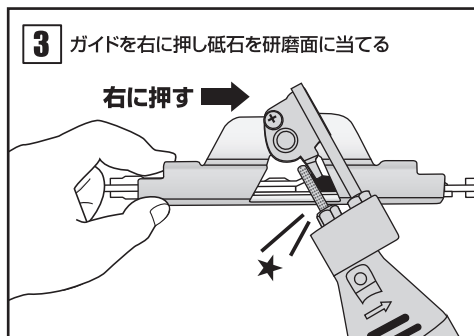
動力部を右側



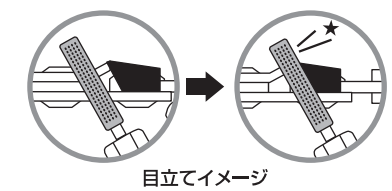
① グラインダーを  $\curvearrowright$  の方向に止まる位置まで廻し、目立て角度を固定してください。  
(初期設定角度...30度)



② ガイドをチェーンソーに上から差し込んでグラインダーのスイッチを **I** (回転する) にしてください。  
●先端の砥石と研磨面を少し離れた位置に差し込んで下さい。

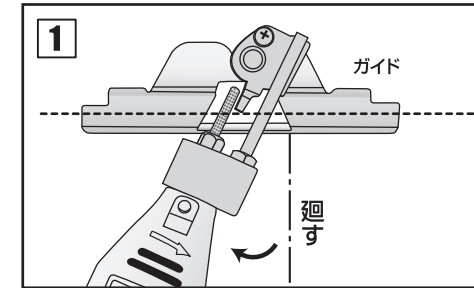


③ ガイドを右に移動させ目立てをし、目立てが完了しましたら、グラインダーのスイッチを **0** (回転を止める) にしてください。

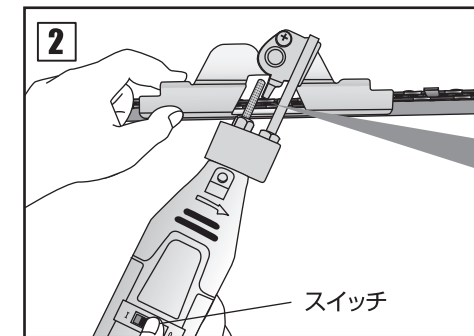


●ポイント  
回転を落とさない様に2~3回軽く押し当て目立て完了!

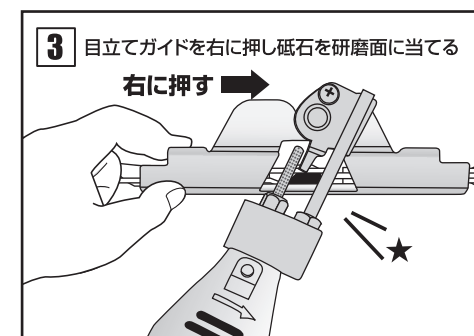
④ 1 箇所ずつ②~③を繰り返し目立てをしてください。



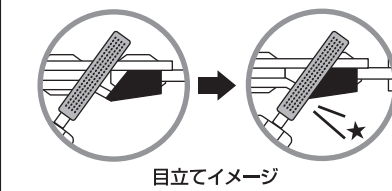
① グラインダーを  $\curvearrowleft$  の方向に止まる位置まで廻し、目立て角度を固定してください。  
(初期設定角度...30度)



② ガイドをチェーンソーに上から差し込んでグラインダーのスイッチを **I** (回転する) にしてください。  
●先端の砥石と研磨面を少し離れた位置に差し込んで下さい。



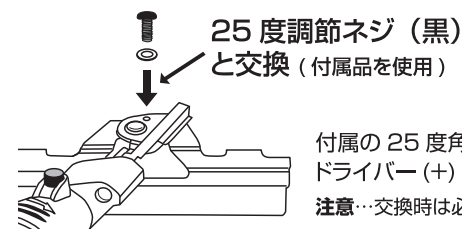
③ ガイドを右に移動させ目立てをし、目立てが完了しましたら、グラインダーのスイッチを **0** (回転を止める) にしてください。



●ポイント  
回転を落とさない様に2~3回軽く押し当て目立て完了!

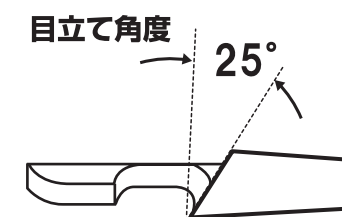
④ 1 箇所ずつ②~③を繰り返し目立てをしてください。

## 目立て角度の変更方法 (部品交換)



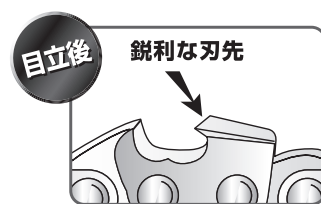
↑ 25度調節ネジ (黒) と交換 (付属品を使用)

付属の25度角度調節ネジと交換してください。ドライバー (+) で取りはずしができます。  
注意...交換時は必ず電源プラグを抜いてください。



## 目立ての利点

目立て作業を定期的に行うことで、鋭い切れ味が正確・簡単に甦り、チェーン寿命も長くなります。



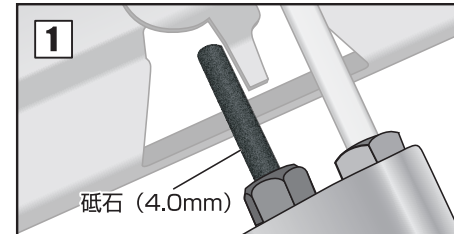
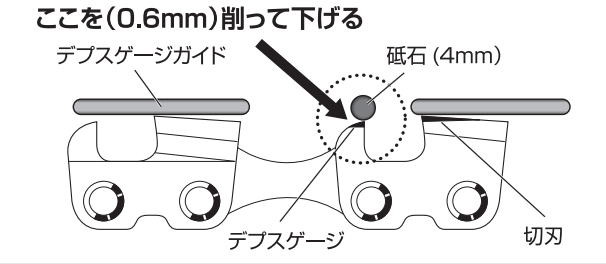
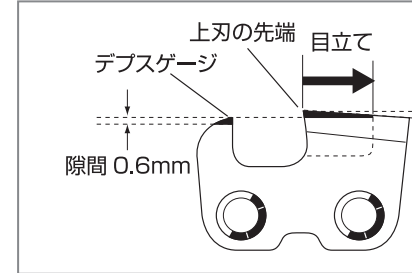
# デプスゲージの高さ調整

デプスゲージは、刃の食い込みを調整し、最適な切れ味を保つ、重要な役割をしています。

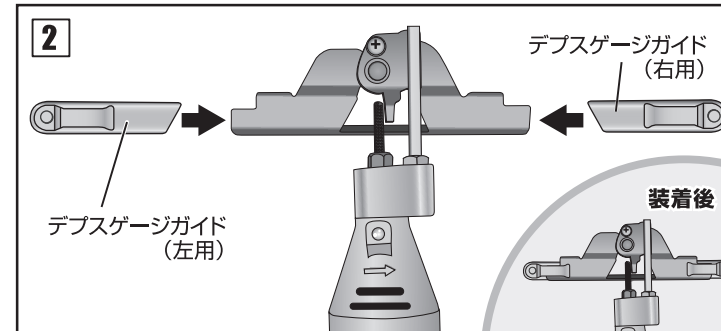
**注意** 必ず4.0mmの砥石 (ダイヤモンド砥石・超硬ビット) を装着してください。4.8mmの砥石では研磨できません。

■上刃の先端部分は、目立てごとに位置が低くなります。デプスゲージが上刃より高くなっていると、目立て後も滑って切れないことがあります。

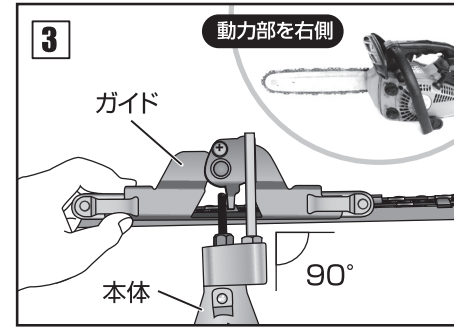
■付属のデプスゲージガイドを使うことで、デプスゲージと上刃の先端の高さの差を0.6mmに調整でき、新品の切れ味に戻すことができます。  
※デプスゲージガイドは一般的なソーチェンの標準間隔、約0.6mm (0.025インチ) に合わせています。



① 4.0mmの砥石 (ダイヤモンド砥石、もしくは超硬ビット) を装着してください。  
※4.8mmの砥石では、最適な高さに研磨できません。

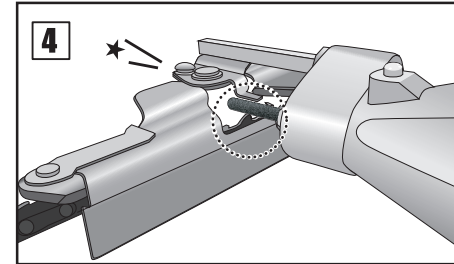


② デプスゲージガイドを本体に差し込んでください。  
※左右を間違えないように注意してください。



③ 動力部を右側にし、ガイドをチェーンソーに上から差し込んでデプスゲージの上当ててください。  
※砥石が真っ直ぐ当たる様に、ガイドに対し本体が90°の状態にセットしてください (左図参照)

④ グラインダーのスイッチを **I** (回転する) にして、デプスゲージを研磨します。研磨が完了したら、グラインダーのスイッチを **0** (回転を止める) にしてください。  
※ガイドが左右に動かない様にしっかりと持って研磨してください。



⑤ 1箇所ずつ③~④の動作を繰り返し、チェーンソーを1周させてください。

**デプス調整の頻度について**  
通常の目立て、3回に1回ほどの頻度でデプスゲージの高さを調整すると、快適な切れ味を保つことができます。