



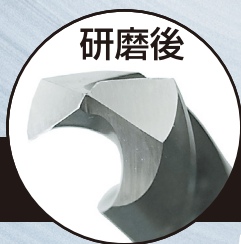
ニシガキ

作業が向上する新精度

φ2.6〜14ドリル径対応



Driken X14 the Drill Sharpener



詳しい製品情報は  
コチラ▶



よくある質問や各種資料を  
ご覧いただけます

鉄工ドリル用Xシンニング研磨機

けん  
ドリ研 X14



# ドリル研磨の 本質追求

精度向上・高品質

## Φ14ドリル径対応

コンパクトボディでΦ2.6~14mmまでのドリル研磨に対応しました。

## カンタン研磨

差込むだけのカンタン研磨。  
設定から研磨完了まで約2分です。

## さらに高精度なXシンニング

従来品に比べ穴あけ精度を重視。  
プレを抑えたXシンニング研磨を実現しました。  
※当社比

## スチール製挿入口

チャック挿入口は摩耗を防ぐスチール仕様。  
精度維持と耐久性を両立させています。

## 新モーター採用

従来品に比べて低振動になり、安定した研磨を実現しています。  
※当社比

## ロングドリル対応

刃先を固定する方法でロングドリルにも対応。

## 低コスト

砥石1個で約200回研磨できます。  
※ドリル200本ではございません。  
※1回の研磨量は約0.3mmとなります。ドリルの状態によっては複数回研磨する必要があります。



### 【付属品】



**Aチャック**  
ストレート軸用  
色：グレー

チャック可能ドリル
ストレート軸 2.6mm~14mm
六角軸 7.1mm~14mm



**Bチャック**  
六角軸用  
色：ブラック

※Bチャック(六角軸用)は三菱マテリアル・NACHI製のドリル形状に対応しています。  
チャック可能ドリル  
六角軸  
2.6mm~6.5mm



刃先設定器



カンタン 設定

刃先設定器にチャックを差込み設定する。



カンタン 刃先研磨

刃先研磨口に差込み研磨する。



カンタン シンニング研磨

シンニング研磨口に差込み研磨する。

JAN(4964590)	品番	品名	研磨角度	包装仕様	研磨可能サイズ	研磨角度・研磨可能ドリル	梱包入数	定価
500004	N-500	ドリ研X14 A型	刃先 研磨角度 118度	研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・取扱説明書	ストレート軸：2.6~14mm 六角軸：7.1~14mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>■刃先研磨角度：118度</li> <li>■逃角度：10度</li> <li>■シンニング形状：X(エックス)形</li> <li>■研磨可能ドリルの種類                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・ハイス(HSS)ドリル</li> <li>・チタンコーティングハイスドリル</li> <li>・コバルトハイスドリル</li> </ul> </li> </ul>	1台	オープン
500011	N-501	ドリ研X14 AB型		研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・Bチャック・取扱説明書	ストレート軸：2.6~14mm 六角軸：2.6~6.5/7.1~14mm		1台	オープン
500103	N-500-1	替砥石 (No.23)		替砥石(118度)・取扱説明書	—		—	—
500028	N-502	ドリ研X14 ステンレス用 A型	刃先 研磨角度 135度	研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・取扱説明書	ストレート軸：2.6~14mm 六角軸：7.1~14mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>■刃先研磨角度：135度</li> <li>■逃角度：10度</li> <li>■シンニング形状：X(エックス)形</li> <li>■研磨可能ドリルの種類                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・ハイス(HSS)ドリル</li> <li>・チタンコーティングハイスドリル</li> <li>・コバルトハイスドリル</li> </ul> </li> </ul>	1台	オープン
500035	N-503	ドリ研X14 ステンレス用 AB型		研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・Bチャック・取扱説明書	ストレート軸：2.6~14mm 六角軸：2.6~6.5/7.1~14mm		1台	オープン
502107	N-502-1	替砥石 (No.24)		替砥石(135度)・取扱説明書	—		—	—

※製品は改良のため、お断りなく変更する事があります。

※必ず本体に適合した砥石をお使いください。(内部構造の違いにより、砥石変更による本体仕様の変更には対応していません。)



**ニシガキ工業株式会社**

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844  
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp