

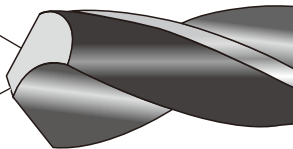
⚠ 研磨後のドリルについて

切刃(まっすぐな面)



切刃

チゼル

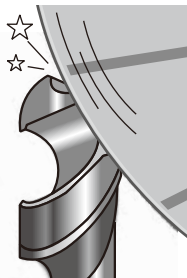
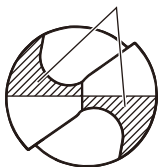


ドリルを研いで行くと、ドリルの種類や長さによって、チゼル部分が長くなり、穴あけ時の食い付きが悪くなる場合があります。

これはチゼルが長くなることで切削抵抗が大きくなる為に起こります。

食い付きを良くするには

ここを削る



左図の斜線部分をグラインダーで削り、チゼルを小さくすることで改善されます。

※切刃側は絶対に削らないでください。
また左右対称にしてください。

