



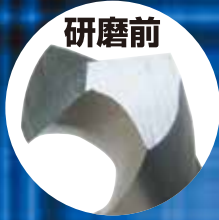
ニシガキ

鉄工ドリル研磨機

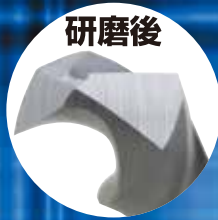
# ドリ研<sup>ケン</sup>A<sup>イ-ス</sup>CE

カンタン操作でプロの仕上がり

研磨前



研磨後



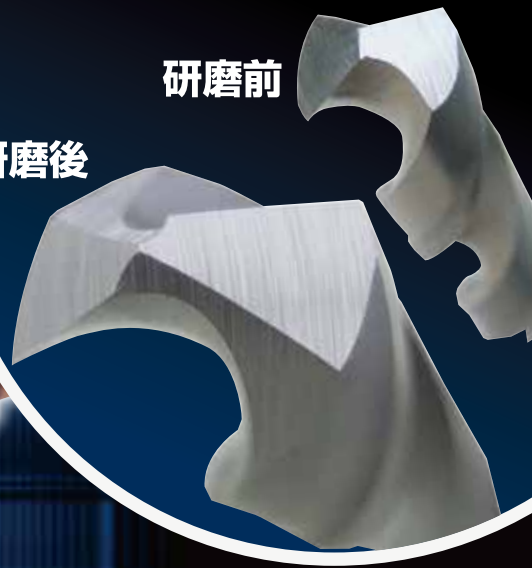
詳しい  
製品情報は  
こちら▶



よくある質問や各種資料を  
ご覧いただけます



研磨前  
研磨後



# Xシンニング研磨が誰でもできる

## 2.6~13mmドリル径に対応

ストレート軸ドリル 六角軸ドリル



2.6~13mmドリル径の研磨をコンパクトボディで実現しました。

## カンタンXシンニング研磨



差し込むだけのカンタン操作で、食い付きが良く正確な穴があくXシンニング研磨が行えます。設定から研磨完了まで約2分です。

## ロングドリル対応



刃先を固定する方式でロングドリルにも対応します。

## 安心設計



砥石はナット1本で交換可能。さらに横幅わずか12cmの省スペース設計で場所をとりません。

## 低コスト



砥石1個で約200回研磨できます。

※ドリル200本ではございません。  
※1回の研磨量は約0.3mmとなります。  
※ドリルの状態によっては複数回研磨する必要があります。

## 構成部品



**Aチャック**  
ストレート軸用  
色: グレー

チャック可能ドリル  
ストレート軸  
2.6~13mm  
六角軸  
7.1~13mm

**Bチャック**  
六角軸用  
色: ブラック

※Bチャック(六角軸用)は三菱マテリアルNAG製のドリル形状に対応しています。

チャック可能ドリル  
六角軸  
2.6~6.5mm



刃先設定器

JAN(4964590)	品番	品名	包装仕様	研磨角度・研磨可能ドリル	研磨可能サイズ	梱包入数	定価
860009	N-860	ドリ研エース (Aチャック仕様)	研磨機本体・Aチャック・刃先設定器・取扱説明書	■刃先研磨角度: 118度 ■逃げ角度: 10度 ※ドリル径により多少変わります。 ■シンニング形状: X(エックス)型	・ストレート軸: 2.6mm~13mm ・六角軸: 7.1mm~13mm	1台	オープン
860016	N-861	ドリ研エース (Aチャック・Bチャック仕様)	研磨機本体・Aチャック・Bチャック 刃先設定器・取扱説明書	■研磨可能ドリルの種類 ・ハイス(HSS)ドリル ・チタンコーティングハイスドリル ・コバルトハイスドリル ※超硬ドリル・コンクリートドリルは研磨できません。	・ストレート軸: 2.6mm~13mm ・六角軸: 2.6mm~6.5mm / 7.1mm~13mm	1台	オープン
860108	N-860-1	ドリ研エース用 替砥石(No.27)	砥石(118度)・取扱説明書		—	—	オープン

※ドリルの形状によっては適合サイズでも研磨できない場合があります。詳しくは弊社までお問い合わせください。  
※製品は改良のため、お断りなく変更することがあります。



**ニシガキ工業株式会社**

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844  
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp